

Ev Tipi Çok Fonksiyonlu Overlok Dikiş Makinesi

KULLANMA KILAVUZU Model No. 520



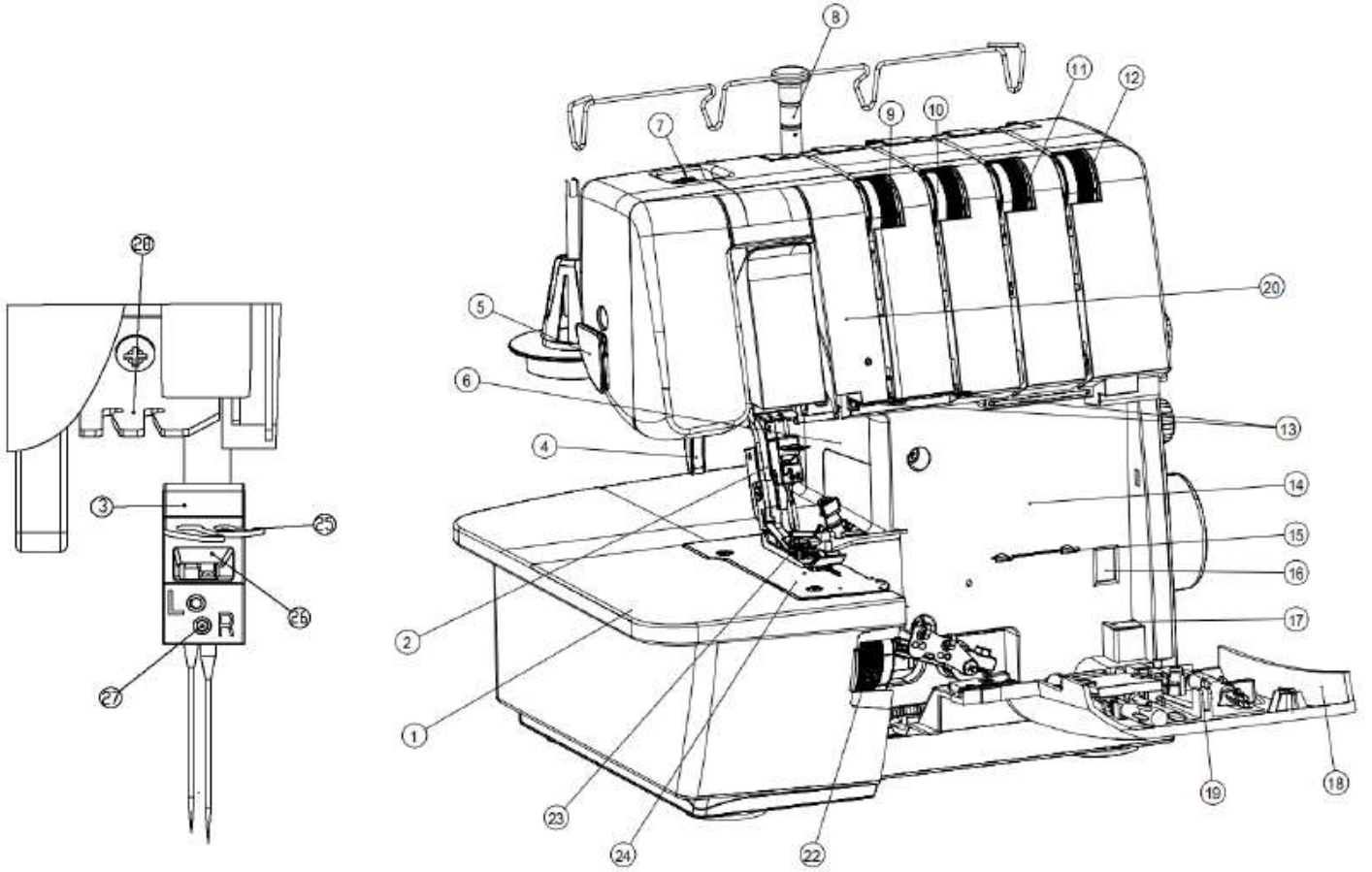
	Dikkat	<p>Makineyi kullanmadan önce lütfen bu kullanım kılavuzunu okuyun; çünkü bu kılavuz önemli kullanım ve güvenlik bilgileri içermektedir. Makineyi çalıştırırken istediğiniz zaman başvurabilmeniz için bu kılavuzu erişilebilir bir yerde saklayın.</p>
--	---------------	--

Moonstar®

İçindekiler

Makine görünümü	1	İplik Takma ve Dikiş	17
Önden görünüm	1	• İplik takma – Genel bilgi	17
Yandan görünüm	2	İplik takma hazırlığı	17
• Aksesuar	3	İplik ön gerginliği	17
İlmekçi kapağında aksesuar saklama	3	İplik makaralarının değiştirilmesi	17
Diğer aksesuarlar	3	• 4-/3- İplikli Overlok	18
• Makine Kurulumu	4	Üst ilmekçiye iplik geçirme (mavi)	18
Pedal ve güç kablosu	4	Alt ilmekçiye iplik geçirme (kırmızı)	19
Kesim çöp kutusunu çıkarma	4	Sağ iğneye iplik geçirme (yeşil)	20
Geri çekilebilir üst iplik Kılavuzu	5	Sol iğneye iplik geçirme (sarı)	21
Makara Sabitleyici	5	3-iplikli overlok	22
Çalıştırma Talimatları	6	• Üst İlmekçi Dönüştürücü	22
• Güç anahtarı	6	• Dar Dikiş, Kıvrılmış Kenar ve Piko Dikişi	23
İlmekçi kapağı	6	Önerilen iplik	23
Dikiş masası	6	• Test Dikişi	24
Pedal	7	• Dikiş Gerginliğinin ayarlanması	25
İğne yukarı/aşağı	7	4-/3-iplikli overlok	25
Güvenlik LED'i	7	• Dikiş Örnekleri	26
El çarkı ve el çarkı konum göstergesi	8	Dikişin sabitlemesi	26
penceresi	8	Dikişe başlangıç	26
Ön ayak kaldırma özelliğine sahip iki	8	Dikiş sonu	26
kademeli baskı ayağı kaldırıcı	8	İplik zincirini sabitleme	27
Baskı ayağını değiştirme	8	Dikişleri sökme	27
İğne takma	9	Köşeleri dikme	27
İğneye iplik geçirici	10	Dekoratif efektler	28
İğne pedi	10	Diferansiyel besleme uygulamaları	29
Bıçak	11	Şerit/bantta dikiş	29
İplik kesici	11	Bakım	30
• İğne ve İplik	12	• Üst Bıçağın değiştirilmesi	30
İğne	12	• Temizleme ve Yağlama	30
İğne durumu	12	• Sorun giderme Kılavuzu	31
İğne, iplik ve uygulama masası	12	Opsiyon Aksesuarları	32
İğne ve iplik uyumu	13	• Gizli Dikiş Ayağı	32
İplik seçimi	13	• Lastik Ayağı	33
Ayarlama ve Kurulum	14	• Çok amaçlı Ayak	34
Dikiş uzunluğu	14	Biye	34
Kesme genişliği	14	Kumaş kenarı boyunca inciler	34
Bıçak askısı	14	Kumaş katı boyunca inciler	34
Baskı ayağı basıncı	15	• Büzgü ayağı	35
• Diferansiyel Besleme ayarı	16	Ek	36
Büzgü	16	• Teknik Özet	36
Germe	16		

Önden görünüm

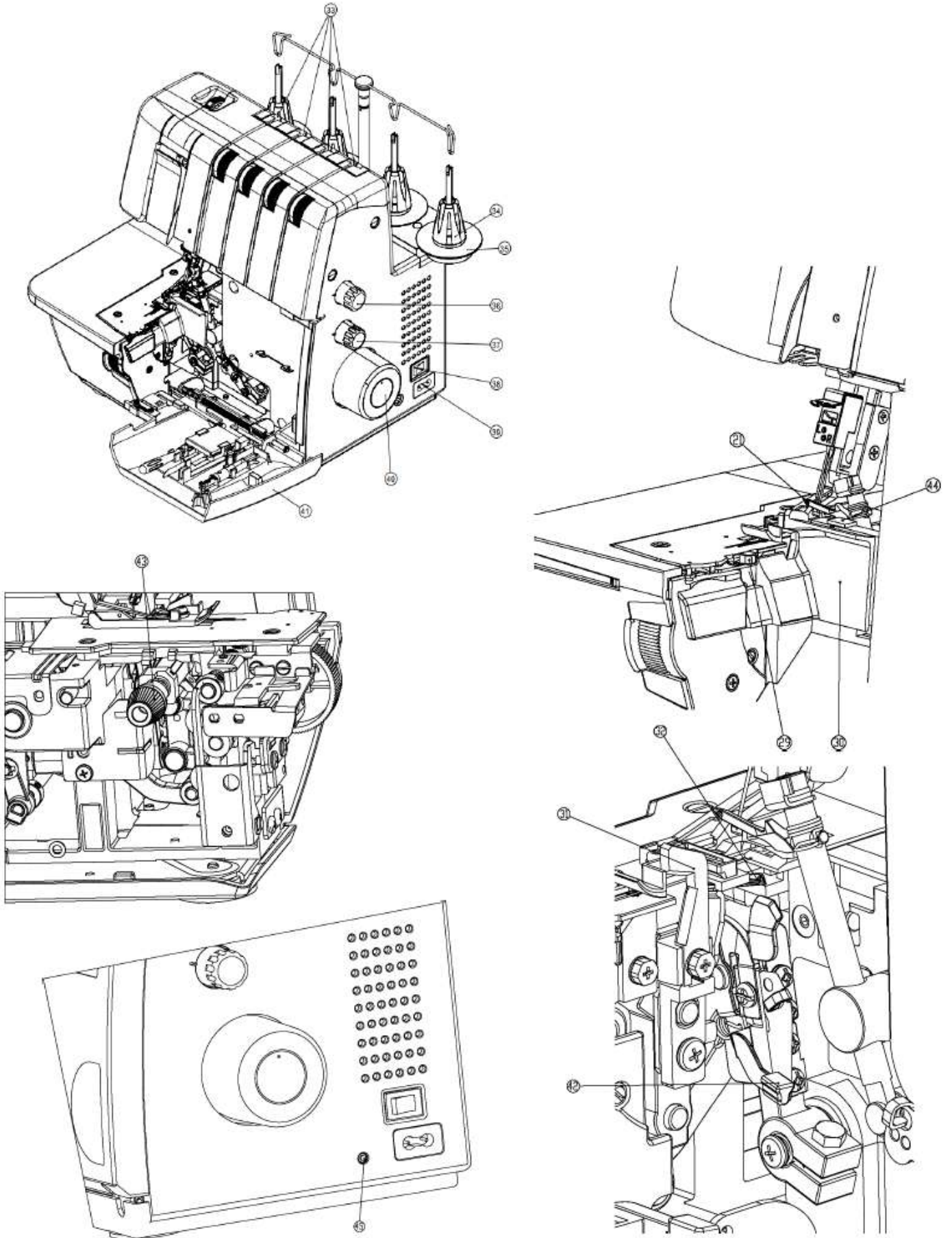


- 1 Dikiş masası
- 2 Baskı ayağı serbest bırakma kolu
- 3 İğne tutucu
- 4 Baskı ayağı kaldırıcı
- 5 İplik kesici
- 6 Çift LED dikiş ışığı
- 7 Baskı ayağı basınç regülatörü
- 8 Geri çekilebilir üst iplik Kılavuzu
- 9 İplik gerginlik ayarları (sarı)
- 10 İplik gerginlik ayarları (yeşil)
- 11 İplik gerginlik ayarları (mavi)
- 12 İplik gerginlik ayarları (kırmızı)
- 13 İplik kılavuzu
- 14 İplik geçirme çizelgesi
- 15 İplik kılavuzu İlmekçisi

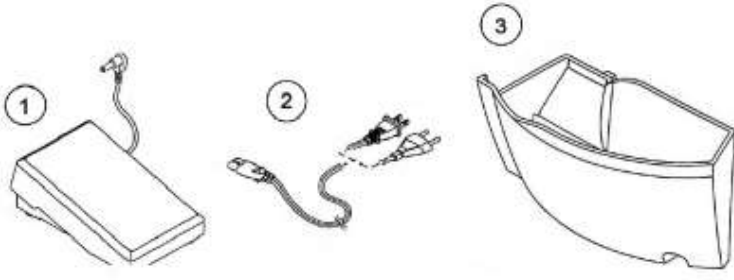
- 16 El çarkı konum göstergesi
- 17 İğne pedi
- 18 İlmekçi kapağı
- 19 Aksesuar saklama
- 20 Güvenlik göstergesi
- 21 Üst ilmekçi
- 22 Kesme genişliği kadranı
- 23 Baskı ayağı
- 24 İğne plakası
- 25 İplik kılavuzu iğne tutucu
- 26 İğne kontrol penceresi
- 27 Ayar vidası
- 28 İplik kılavuzu
- 29 Kıvrılmış kenar seçim kolu
- 30 Bıçak koruyucusu

- 31 Bıçak
- 32 Alt ilmekçi
- 33 İplik ön gerginlik
- 34 Makara sabitleyici
- 35 İplik standı
- 36 Dikiş uzunluğu kadranı
- 37 Diferansiyel kadranı
- 38 Güç anahtarı
- 39 Güç/Pedal soketi
- 40 El çarkı
- 41 İlmekçi kapağı
- 42 Alt ilmekçi iplik geçirici kolu
- 43 Bıçak açma/kapma
- 44 Kesim genişliği göstergesi
- 45 Pedal soketi

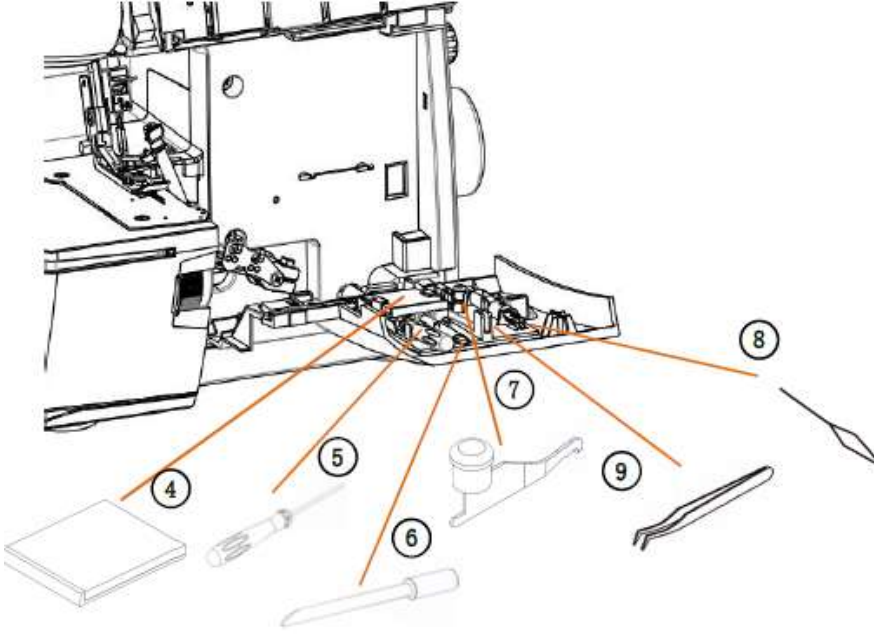
Yandan görünüm



Aksesuar

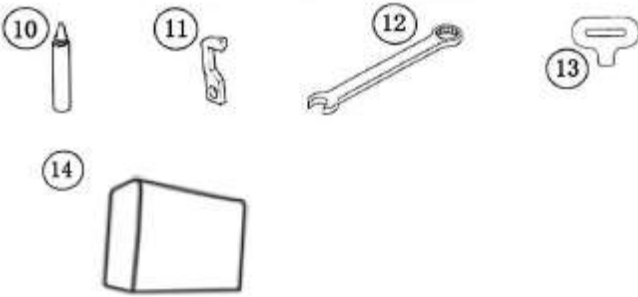


- 1 Pedal
- 2 Güç kablosu
- 3 Kesim çöp kutusu



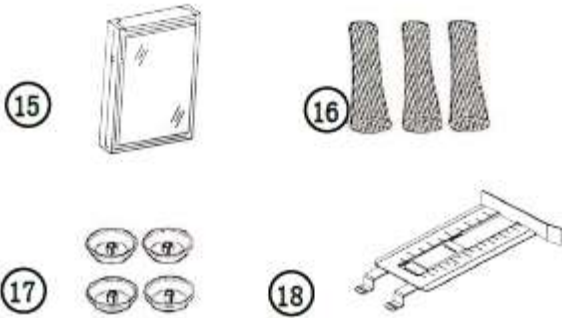
İlmekçi kapağında aksesuar saklama

- 4 İğne seti 120/80 100/70
- 5 Altıgen tornavida (1.5 mm)
- 6 Fırça
- 7 Üst ilmekçi dönüştürücü
- 8 İğneye İplik Geçirici
- 9 Cımbız



Diğer aksesuarlar

- 10 Yağlayıcı
- 11 Yedek bıçak
- 12 Tornavida
- 13 Tornavida
- 14 Toz kapağı

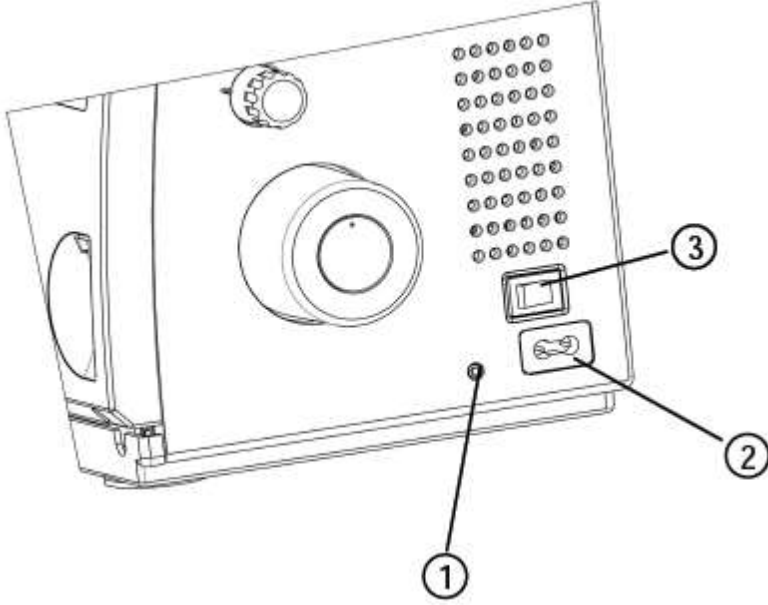


Opsiyonel aksesuarlar

- 15 Aksesuar kutusu
- 16 Makara ağı
- 17 İplik kapağı
- 18 Dikiş kılavuzu

Makine Kurulumu

Pedal ve güç kablosu

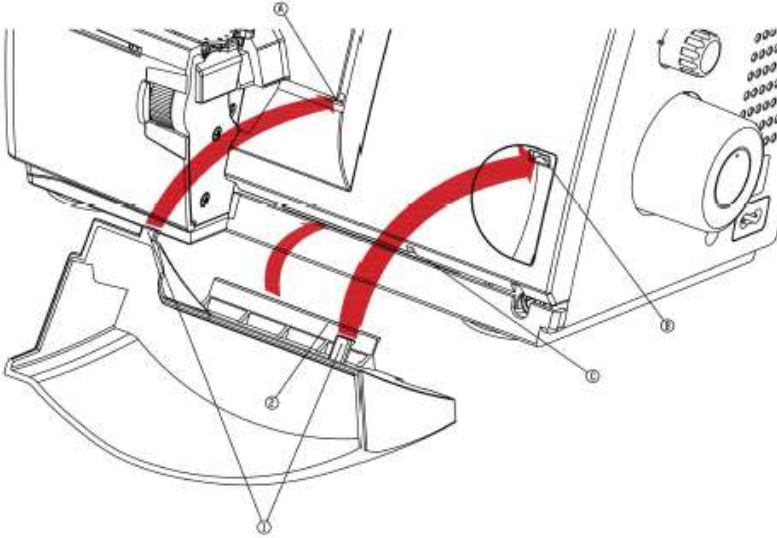


Bağlantı

- Pedalın fişini ilgili soketlere (1) takın.
- Güç kablosunun fişini ilgili soketlere (2) takın.
- Güç anahtarı (3), makineyi ve dikiş ışığını açar/kapatır.

- 1 Pedal Soketi
2 Güç Kontrol Soketi
3 Güç anahtarı

Kesim çöp kutusunu çıkarma



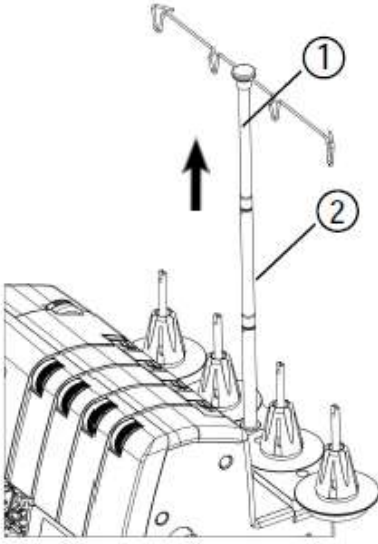
Kesim çöp kutusunu takmadan önce ilmekçi kapağının kapalı olduğundan emin olun.

Kesim çöp kutusunu ilmekçi kapağındaki açıklıklara takın. Dikiş sırasında kesilen kumaş parçalarını yakalar. Bu sayede çalışma alanınız temiz ve düzenli kalır.

- Bağlantı çubuğunu (2) açıklığa (C) yerleştirin. İki pimi (1) ilgili açıklıklara (A, B) yerleştirin ve yerine oturmasını bekleyin.
- Makineyi saklarken, pedalı saklamak için kesim çöp kutusunu takılı bırakın.

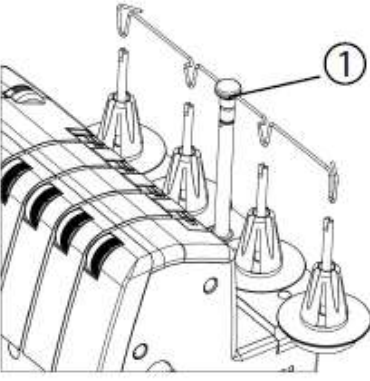
- 1 Üst pim
2 Alt pim

Geri çekilebilir Üst İplik Kılavuzu

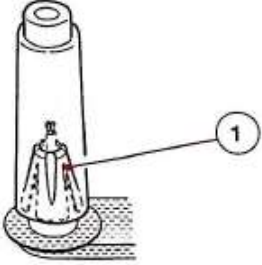


- Geri çekilebilir iplik standını tamamen yukarı çekin ve iki konumlandırma pimi birbirine geçene kadar hafifçe çevirin. Bu, İplik Kılavuzunu (1) İplik Standına paralel olarak hizalayacaktır.
- Optimum yüksekliğe ulaşmak için teleskopik destek çubuğunun (2) alt kısmının yuvadan tamamen çıkarıldığından emin olun.
- Overlok makinesini saklarken, geri çekilebilir iplik standının tabanı yuvaya geri itilebilir.

1 İplik Kılavuzu



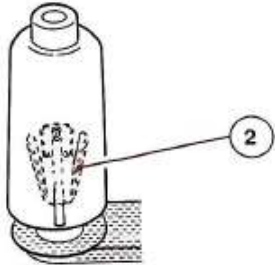
Makara Sabitleyici



Koniler için makara sabitleyici

Küçük konilerde, Makara sabitleyici (1) dar ucu yukarı bakacak şekilde kullanılır.

Büyük konilerde, Makara sabitleyici (2) dar ucu aşağı bakacak şekilde kullanılır.



1 Makara sabitleyicili küçük iplik konisi

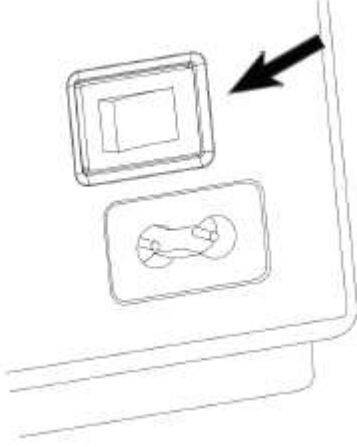
2 Makara sabitleyicili büyük koni ters çevrilmiş

3 İplik makarası



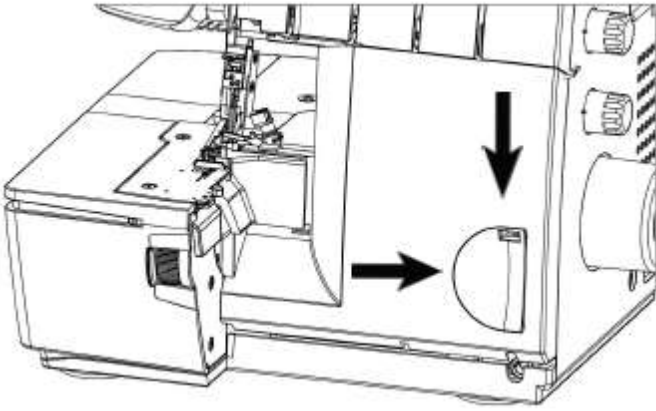
Çalıştırma Talimatları

Güç anahtarı



Güç anahtarı hem makinenin gücünü hem de dikiş ışığını kontrol eder. Makineyi gözetimsiz bıraktığınızda veya makineye bakım yaptığınızda, makineyi kapatın ve güç kablosunu prizden çekin.

İlmeççi kapağı

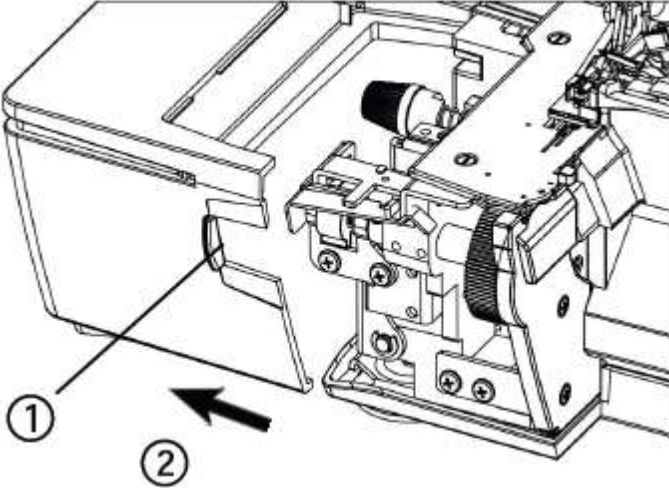


- İlmeççi kapağını açmak için sağa doğru çekin ve aşağı doğru çevirin.
- İlmeççi kapağını kapatmak için yukarı doğru çevirin ve sola doğru itin. Otomatik olarak yerine oturur.



İlmeççi kapağı açılmadan önce kesim çöp kutusu çıkarılmalıdır.

Dikiş masası



- Dikiş masasını açmak için, kesme genişliği kadranının (1) yakınındaki tutma yerini tutun ve sola doğru itin (2).
- Dikiş masasını kapatmak için, yerine oturana kadar sağa doğru çevirin.

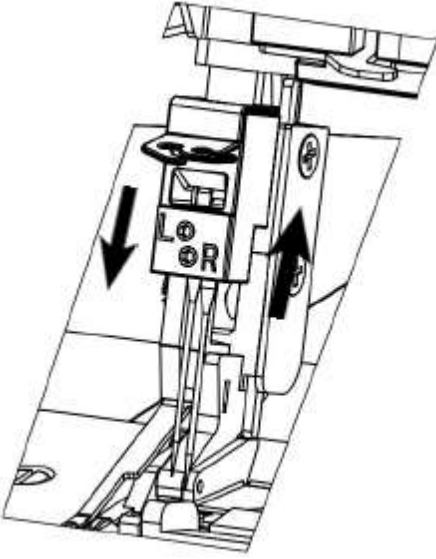
- 1 Dikiş makinesindeki tutma yeri
- 2 Dikiş makinesinin açılması

Pedal



- Pedala uygulanan basınç dikiş hızını düzenler.

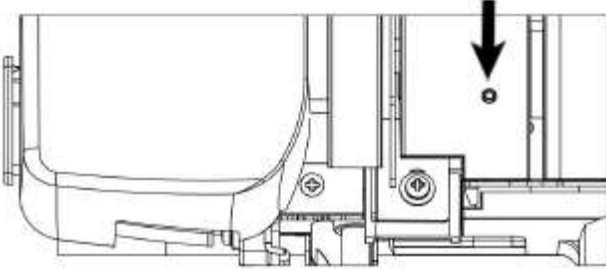
İğne yukarı/aşağı



Dikişten sonra, iğne her zaman en yüksek konumda durur.

- Pedalın topuğu geriye doğru bastırılarak iğnenin yukarı/aşağı konumu ayarlanır.

Güvenlik LED'i



Güvenlik LED'i etkinleştirildiğinde, makine çalışmaz.

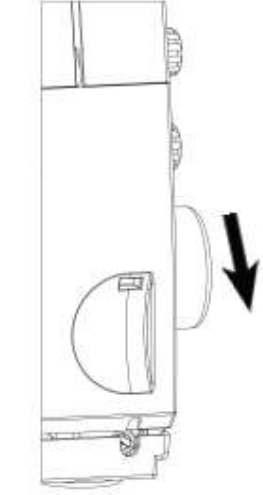
Nedenler ve işlemler:

- ▶ İlmekçi kapağı açık.
 - İlmekçi kapağının düzgün bir şekilde kapatıldığından emin olun.
- ▶ Dikiş masası açık.
 - Dikiş masasının düzgün bir şekilde kapatıldığından emin olun.
- ▶ Baskı ayağı yukarıda.
 - Baskı ayağının düzgün bir şekilde indirildiğinden emin olun. Makine çalışırken baskı ayağını kaldırmayın.

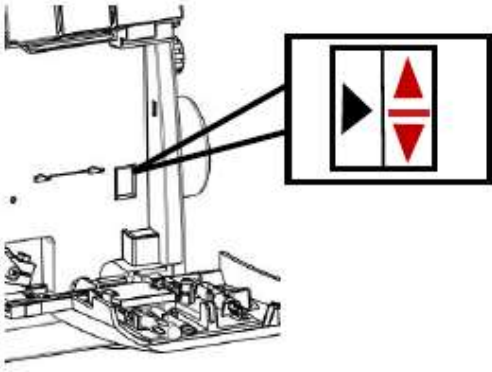
Aşırı ısınma durumunda, motor devre dışı kalacak ve Güvenlik LED'i yanıp sönecektir.

- ▶ Makineyi 10-15 dakika soğuması için kapatın. Daha sonra dikişe devam edebilirsiniz.

El çarkı ve el çarkı konum göstergesi penceresi

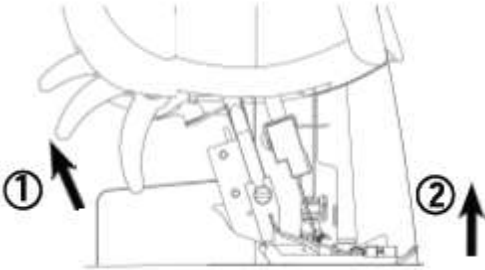


- El çarkı saat yönünün tersine döner.
- El çarkı konum göstergesini kontrol etmek için ilmekçi kapağını açın. Ardından el çarkını iplik geçirme konumuna ayarlayın.



- İğne ve ilmekçi, el çarkındaki kırmızı çubuk el çarkı konum göstergesindeki siyah üçgenle hizalandığında iplik geçirme konumundadır (yüksek).

Ön ayak kaldırma özelliğine sahip iki kademeli baskı ayağı kaldırıcı

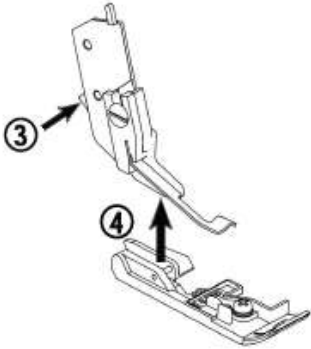


Baskı ayağı kaldırıldığında iplik gerginlik diskleri otomatik olarak serbest kalır ve ipliğin güvenliği bir şekilde geçirilmesini sağlar.

1 Kaldırıcı konumu 1

2 Ön ayak kaldırma 2

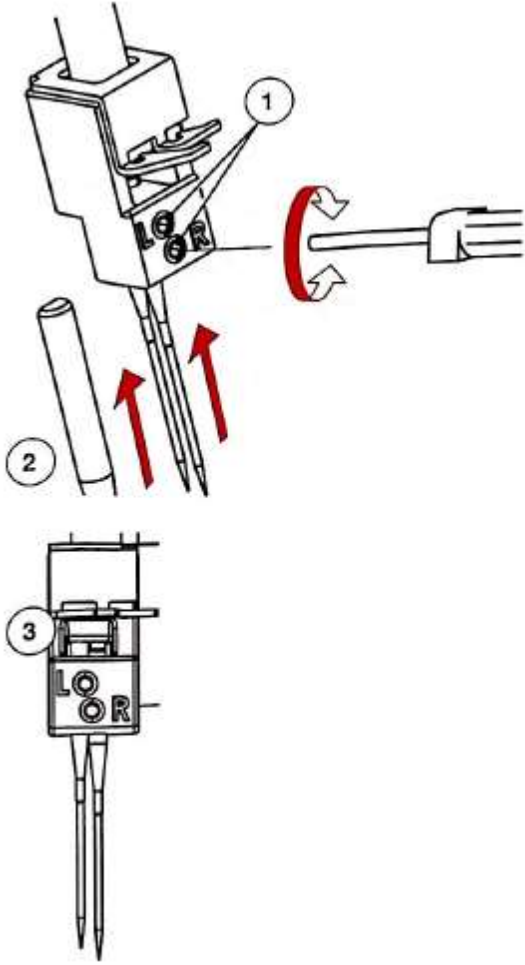
Baskı ayağını değiştirme



İğnenin en yüksek konumda olduğundan emin olun.

- Baskı ayağını kaldırın.
- Baskı ayağını serbest bırakmak ve çıkarmak için baskı ayağı serbest bırakma koluna (3) basın.
- Ayağı takmak için, şaftın altına yerleştirin.
- Şafttaki oluk, baskı ayağı pimi (4) ile tam olarak hizalanmalıdır.
- Şaftı indirin ve baskı ayağı yerine oturacaktır.

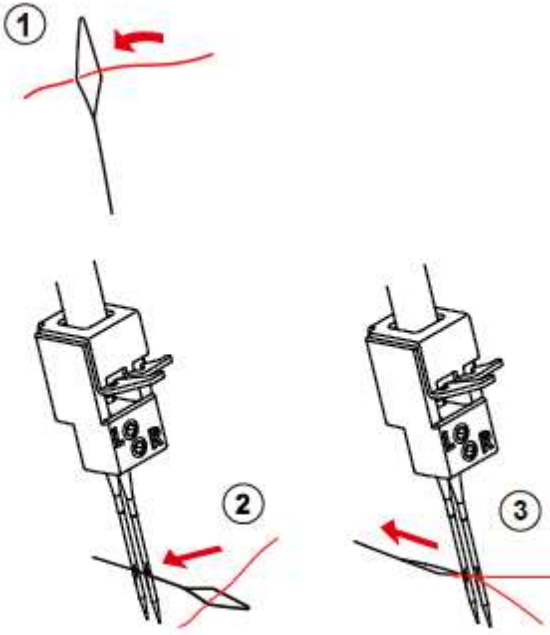
İğne takma



- El çarkını saat yönünün tersine çevirerek iğne milini en yüksek konumuna kaldırın.
- İğne ayar vidasını gevşetin ve iğneyi çıkarın. Bunu yaparken, ilmekçi kapağında bulunan 1,5 mm altıgen tornavidayı kullanın.
- Yeni iğneyi (düz tarafı arkaya bakacak şekilde) iğne tutucusuna yerleştirin ve tamamen yukarı itin. İğne konumunu kontrol etmek için iğne kontrol penceresini (3) kullanın.
- Ayar vidasını sıkın.

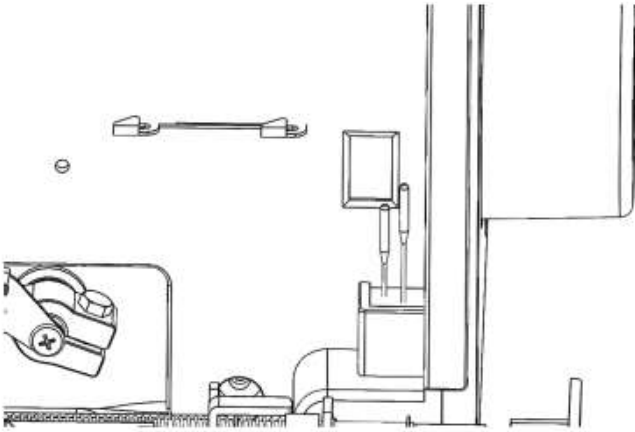
- 1 Ayar vidaları
- 2 İğne (düz tarafı arkaya bakacak şekilde)
- 3 İğne kontrol penceresi

İğneye İplik Geçirici



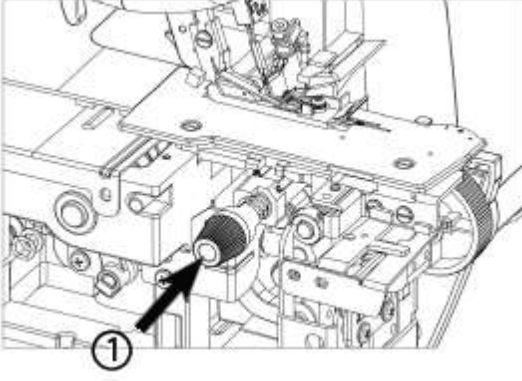
- İribaş şeklindeki iğneye iplik geçiriciyi tutun, ipliği yavaşça iribaşın “başına” geçirin.
- İribaşın “başını” tutun ve iribaşın “kuyruğunu” iğne deliğine yerleştirin.
- İplik iğne deliğinden tamamen geçene kadar iribaşın “kuyruğunu” çekin.

İğne pedi



Kullanışlı iğne pedinde, sadece bir iğne kullanıldığında veya özel iğneler takıldığında iğneleri geçici olarak saklayabilirsiniz.

Bıçak



Bıçağın devre dışı bırakılması

- Dikiş masası ve ilmekçi kapağını açın.
- Bıçak etkinleştirme açma/kapama düğmesine (1) basın ve bıçak alt konumda yerine oturana kadar saat yönünde çevirin.
- Dikiş masası ve ilmekçi kapağını kapatın.

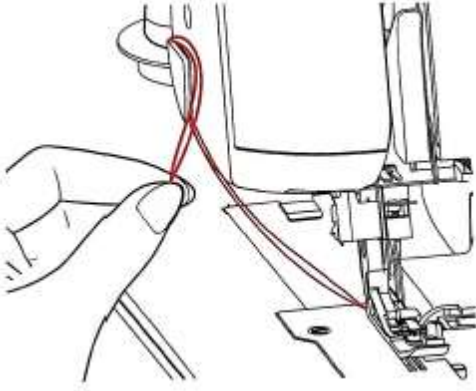
Bıçağın etkinleştirilmesi

- Dikiş masasını ve ilmekçi kapağını açın.
- Bıçak etkinleştirme açma/kapama düğmesine (1) basın ve bıçak üst konumda yerine oturana kadar saat yönünün tersine çevirin.
- Dikiş masasını ve ilmekçi kapağını kapatın.



Bıçak indirilmiş haldeyken çalışırken, kumaş kenarının seçilen kesim genişliğinden daha geniş olmamasına dikkat edin. Aksi takdirde üst ilmekçi ve iğne zarar görebilir.

İplik kesici



- Dikişten sonra, ipliği yukarı kaldırın ve kesicinin üzerinden arkadan öne doğru çekin.
- İpliği kesmek için aşağı doğru çekin.
- İplik zinciri, bir sonraki kumaş parçası için hazır olacak şekilde iplik kesiciye sabitlenecektir.

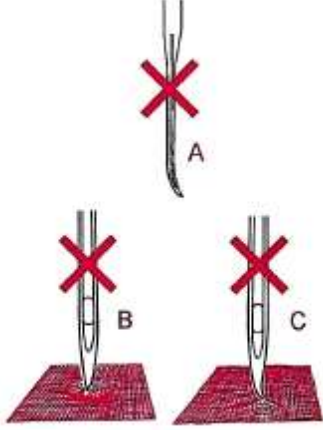
İğne ve İplik

İğne

Bu overlok makinesi, 130/705H sisteminin iğnelerini (standart ev tipi iğneler, 15x1 H sisteminin HAx1'ine eşdeğer) tutacak şekilde hazırlanmıştır.

Standart uygulamalar için 70-90 boyut numaralı (ABD'de 10-14'e eşdeğer) üniversal iğneler kullanın.

İğne durumu



En iyi dikiş sonuçlarını elde etmek için iğnelerin mükemmel durumda olması gerekir. Lütfen her dikiş projesinden önce iğneleri kontrol edin. Arızalı iğneler sadece dikiş projesine değil, overlok makinesine de zarar verebilir.

İğneler aşağıdaki gibi olmamalıdır:
A bükülmüş veya eğri
B hasarlı veya kör
C kancalı uçlu

İğne, iplik ve uygulama tablosu

İplik	İğne	Nerede	Uygulama
Çok amaçlı overlok ipliği 120/2 (polyester)	70-90	İğneler ve ilmekçiler	Tüm overlok dikişleri için
Polyester dikiş ipliği	80-90	İğneler ve ilmekçiler	Tüm kumaşlarda dikiş
İplik haline getirilmiş polyester		Yalnızca ilmekçiler	Kenarların düzeltilmesi
Hacimli iplikler (Yünlü Naylon)		Yalnızca ilmekçiler	Örgülerde, kıvrılmış kenarlarda yumuşak örmeler
Nakış/yama ve dekoratif iplikler		Yalnızca ilmekçiler	Kenarları düzeltme, kıvrılmış kenarlar, kamalı reçme

İğne ve iplik uyumu

Kullanılan kumaş, iplik kalınlığını ve buna bağlı olarak iğne boyutunu belirler. Dikiş sırasında iplik, iğnedeki uzun oluktan geçirilir. İğne çok inceyse, iplik oluğa sığmaz ve dikişler atlanır. Overlok makinesinde 70-90 numaralı iğneler kullanılır.

İplik seçimi

Dikiş ve özel overlok iplikleri çok çeşitli tip, ağırlık ve elyaf kombinasyonlarında üretilmektedir. Mükemmel dikiş sonuçları için kaliteli ipliklere yatırım yapmakta fayda vardır. Overlok makineleri için özel olarak üretilmiş dekoratif iplikler (konik veya makarada olan) hemen hemen her yerde bulunabilir. Overlok makinesinde özel iplikler kullanılıyorsa, aşağıdaki yönergeleri dikkate almanız önerilir:

- Overlok makinesi için özel olarak üretilmiş konik veya makaralı iplikler satın alın.
- Her zaman normal makaraları, makara kapaklarıyla (aksesuar kutusunda) birlikte kullanın.
- İlmekçilerde yalnızca dekoratif iplikler kullanın. İplik, iplik kılavuzundan ve ilmekçi deliğinden kolayca ve düzgün şekilde geçmelidir.

- İplik ne kadar kalınsa, dikiş uzunluğu o kadar uzun olur (3-4).

- İplik ne kadar kalınsa, gerginlik o kadar gevşek olur.



- Minimum hızda dikişe başlamanız önerilir.
- Dekoratif iplikler kullanırken yavaş dikiş.

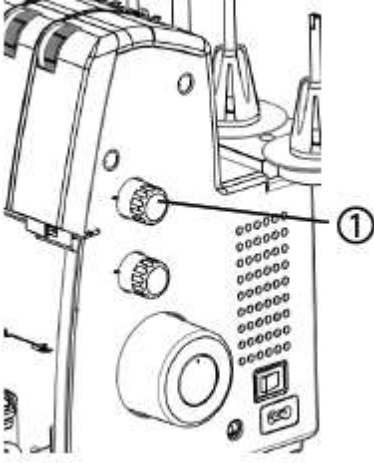
- Dikişe başlarken iplik zincirini yavaşça arkaya doğru çekin. Projeyi dikmeye başlamadan önce daima dekoratif dikiş ipliklerini test edin. Yüksek kaliteli iplikler kullanılması önerilir.



Unutmayın ki, ilmekçi iplikleri, iğnelerde kullanılan ipliğin yaklaşık 6-10 katı kadar iplik kullanacaktır.

Ayarlama ve Kurulum

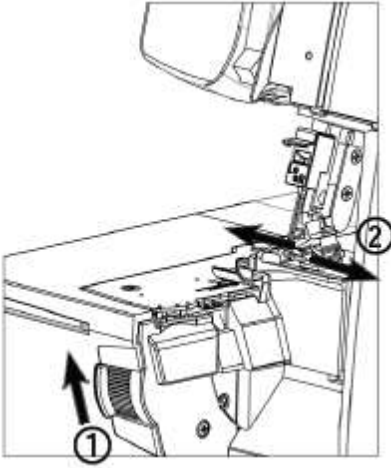
Dikiş uzunluğu



Dikiş Uzunluğu kadranını istediğiniz uzunluğa ulaşana kadar çevirin. Sayı ne kadar yüksekse, dikiş o kadar uzun olur. Dikiş uzunluğu sonsuz şekilde ayarlanabilir ve dikiş sırasında bile 0.8 – 4.0 mm arasında ayarlanabilir. Ayarlamalar dikiş sırasında yapılabilir.

1 Dikiş Uzunluğu kadranı

Kesme genişliği



Bıçak konumu ve buna bağlı olarak ortaya çıkan kesme genişliği, dikiş masasının ön tarafındaki kesme genişliği kadranı (1) çevrilerek 3-9 mm arasında ayarlanabilir. Ayarlanan kesme genişliği, kesme genişliği göstergesinde (2) gösterilir. Ölçek, bıçağın sol iğneye olan mesafesini (5-9 mm) gösterir. Sağ iğneye olan mesafe ise 2 mm daha kısadır.

- Kadranı yukarı doğru çevirin
 - ▶ kesme genişliğini artırmak için
- Kadranı aşağı doğru çevirin
 - ▶ kesme genişliğini azaltmak için

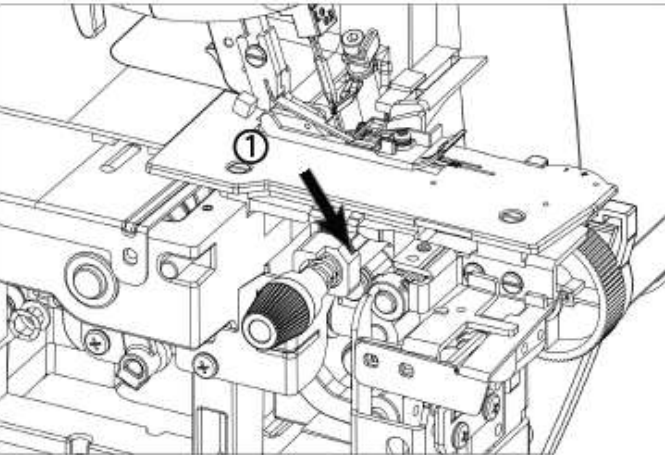
1 Kesme genişliği kadranı

2 Kesme genişliği göstergesi



Gevşek dokunmuş kumaşlarda geniş dikişler, yoğun kumaşlarda ise daha küçük dikişler kullanın.

Bıçak askısı

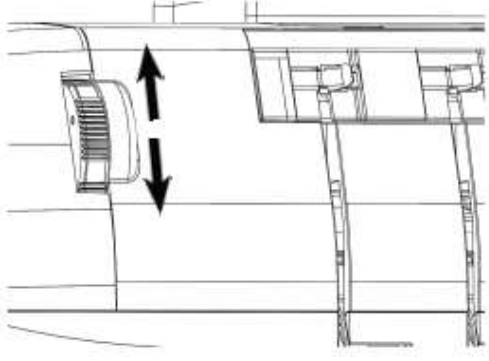


Bu makinede çok çeşitli kumaşlar işlenebilir. Çok ağır kumaşlar veya çok katmanlı kumaşlar dikerken, bıçak askı mekanizmasının aşağıdaki gibi sabitlenmesi önerilir:

- Dikiş masasını açın ve aksesuar deposunda bulunan altıgen tornavidayı kullanarak ayar vidasını (1) sıkın.
- Kesme genişliğini ayarlamadan önce, vidayı yaklaşık 1/4 tur gevşetin. Aksi takdirde kumaş düzgün kesilmeyebilir.
- Fabrika ayarında bu vida gevşektir.

1 ayar vidası

Baskı ayağı basıncı



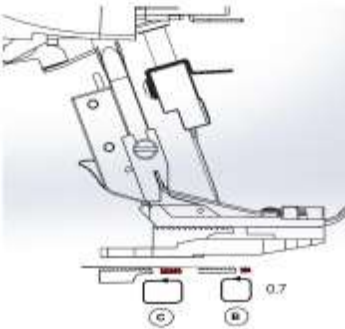
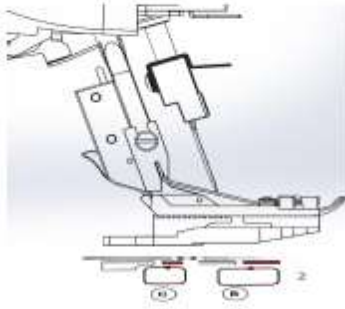
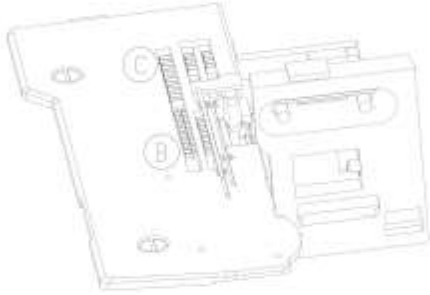
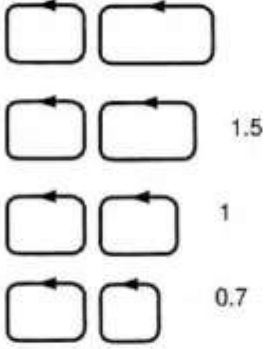
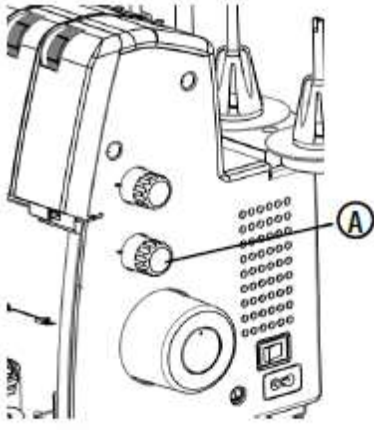
Kolay kullanım için baskı ayağı basıncını sadece indirilmiş baskı ayağıyla ayarlayın.

Çoğu dikiş projesinde baskı ayağı basıncı standart ayar 3'de bırakılabilir.

- Ayarlama gerekiyorsa, baskı ayağı basınç regülatörünü çevirin.

5	=	Ekstra yüksek
4	=	Yüksek
3	=	Orta (Standart)
4	=	Hafif
5	=	Ekstra hafif

Diferansiyel besleme ayarı



Makine, bağımsız hareket eden iki dişliye sahiptir. Dişliler, kumaşı eşit şekilde taşımak ve istenmeyen buruşma veya dalgalanmayı önlemek için birbirine göre ayarlanabilir. Dikiş sırasında bile dişliler sonsuz değişkenlikte ayarlanabilir.

Ayarlama 0.7 (germe etkisi) ile 2 (büzgü etkisi) arasında yapılabilir. Kadranı nötr (=1) konumuna getirerek başlayın.

Diferansiyel kadranını kullanarak gerekli diferansiyel oranına ayarlayın.

Ayar	Efekt
1	Büzgü
1.5	Hafif büzgü
1	Nötr, etkisiz (Standart)
0.7	Germe

Büzgü

Diferansiyel besleme 1-2

Ön besleme dişlisi (B), arka besleme dişlisinden (C) daha uzun bir vuruş yapar.

Bu, baskı ayağının altına daha fazla malzeme beslenmesini ve böylece istenmeyen dalgalanmaların önlenmesini sağlar.

Bu ayar, malzemeleri bilerek toplamak için de kullanılabilir.

Germe

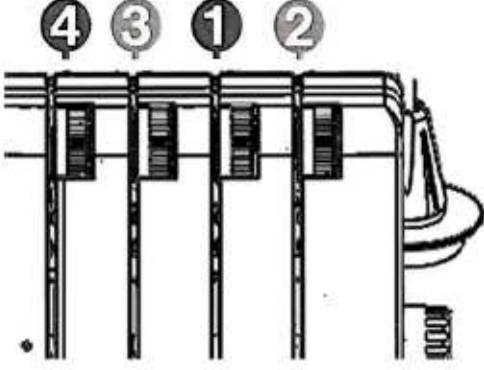
Diferansiyel besleme 0.7 – 1

Ön besleme dişlisi (B), arka besleme dişlisinden (C) daha kısa bir vuruş yapar.

Bu baskı ayağının altındaki malzemenin gerilmesini ve böylece istenmeyen buruşmaların önlenmesini sağlar.

İplik takma – Genel bilgi

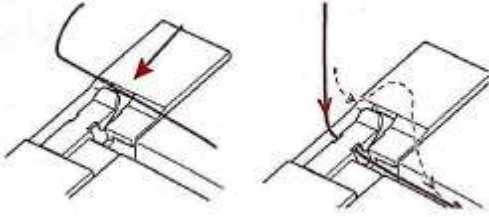
İplik takma hazırlığı



- Makineyi kapatın (güç anahtarı “O”).
- İplik Kılavuzunu İplik Standına paralel olarak hizalayın.
- İlmekçi kapağını açın.
- İstenirse, dikiş masasını açın ve bıçak etkinleştirme düğmesini içeri itip yerine oturana kadar çevirerek bıçağı devre dışı bırakın.
- İğneleri kaldırma: Kırmızı işaret el çarkı konum göstergesi penceresinde ortalanana kadar el çarkını saat yönünün tersine çevirin.
- Baskı ayağını kaldırın. İplik gerginliği serbest kalır.

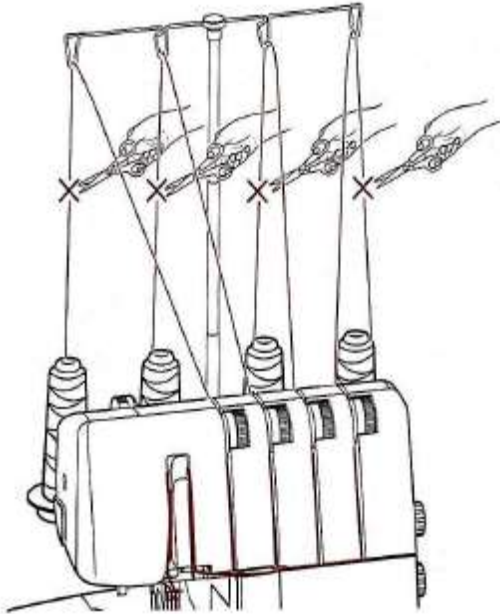
İpliği makineye, aşağıdaki sayfalarda belirtilen sıraya göre ve dikkatlice takın. İyi bir dikiş sonucu elde etmek için, makinedeki İplik Takma Tablosunda (renk noktaları 1-4) belirtildiği ve açıklandığı gibi sırayı takip etmeniz önemlidir.

İplik ön gerginliği

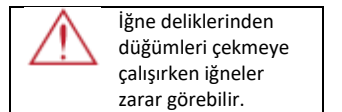
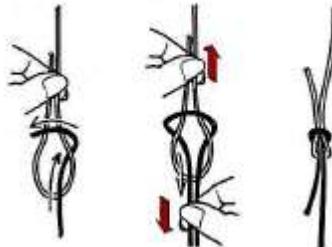


İplik ön gerginliği makinenin üst kısmındadır. İpliği iki elinizle tutun ve sağ taraftan uygun kılavuza geçirin. Ardından, ipliğin ön gerginlik kancalarına sıkıca oturduğundan emin olarak yavaşça öne doğru çekin.

İplik makaralarının değiştirilmesi



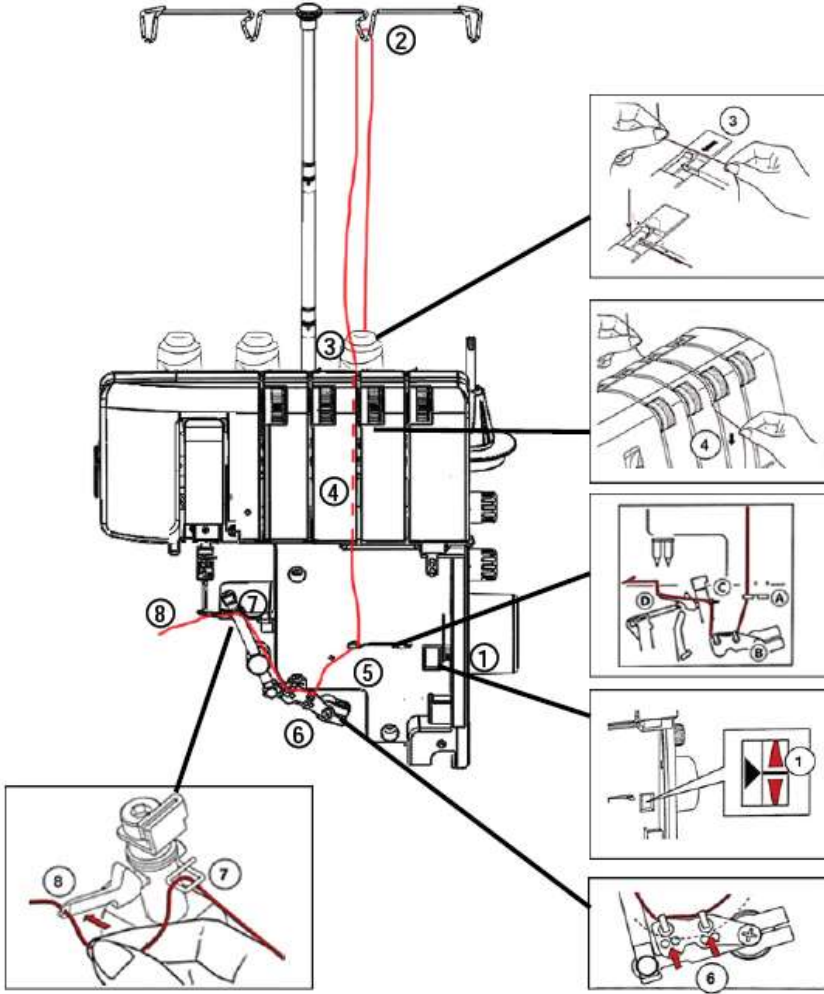
- Makaraların yakınındaki mevcut iplikleri kesin ve konileri değiştirin.
- Uçlarını yeni makaralara bağlayın.
- Gerginliği azaltmak için baskı ayağını kaldırın.
- İğne ipliklerini iğne deliklerinin üzerinden kesin ve iğne ipliklerini dikkatlice çekin.
- İplik zincirini dikkatlice çekin, böylece yeni renk ilmekçi deliklerinden geçene kadar ilmekçi iplikleri çekilir.
- Sonunda, iğne deliklerine tekrar iplik geçirin ve baskı ayağını indirin.



İğne deliklerinden düğümleri çekmeye çalışırken iğneler zarar görebilir.

4-/3-iplikli overlok

Üst ilmekçiye iplik geçirme (mavi)

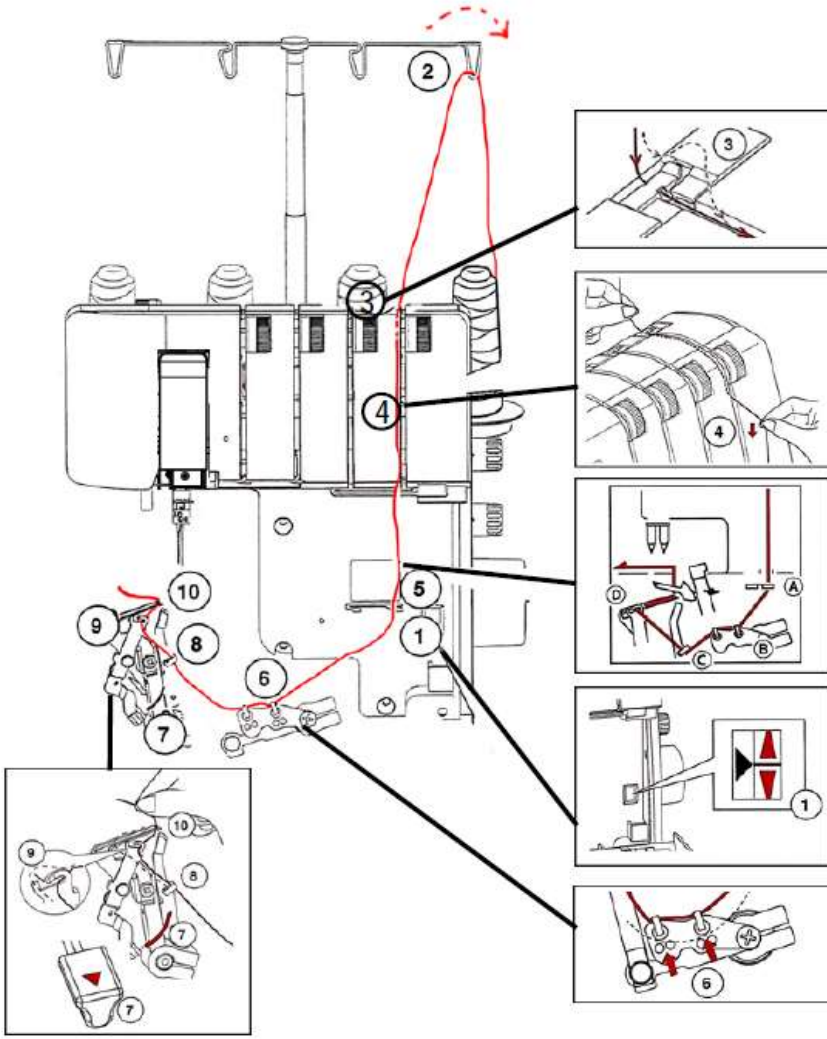


- Makineyi iplik geçirmek için hazırlayın.
- El çarkının iplik geçirme konumunda (El çarkı konum göstergesi penceresi) (1) ve baskı ayağının kaldırılmış olduğundan emin olun.
- İpliği arkadan iplik kılavuzlarından (2) geçirin.
- İpliği ön gerginlik tertibatından (3) geçirin.
- İpliği iplik gerginlik tertibatından (4) geçirin.
- İpliği iplik kılavuzlarına (5) ve (6) yerleştirin.
- İpliği, üst ilmekçinin (7) üstündeki tel iplik kılavuzundan ve ardından üst ilmekçi deliğinden (8) geçirin.
- Yaklaşık 10 cm/4'' ipliği arkaya doğru çekin ve baskı ayağının altına yerleştirin.



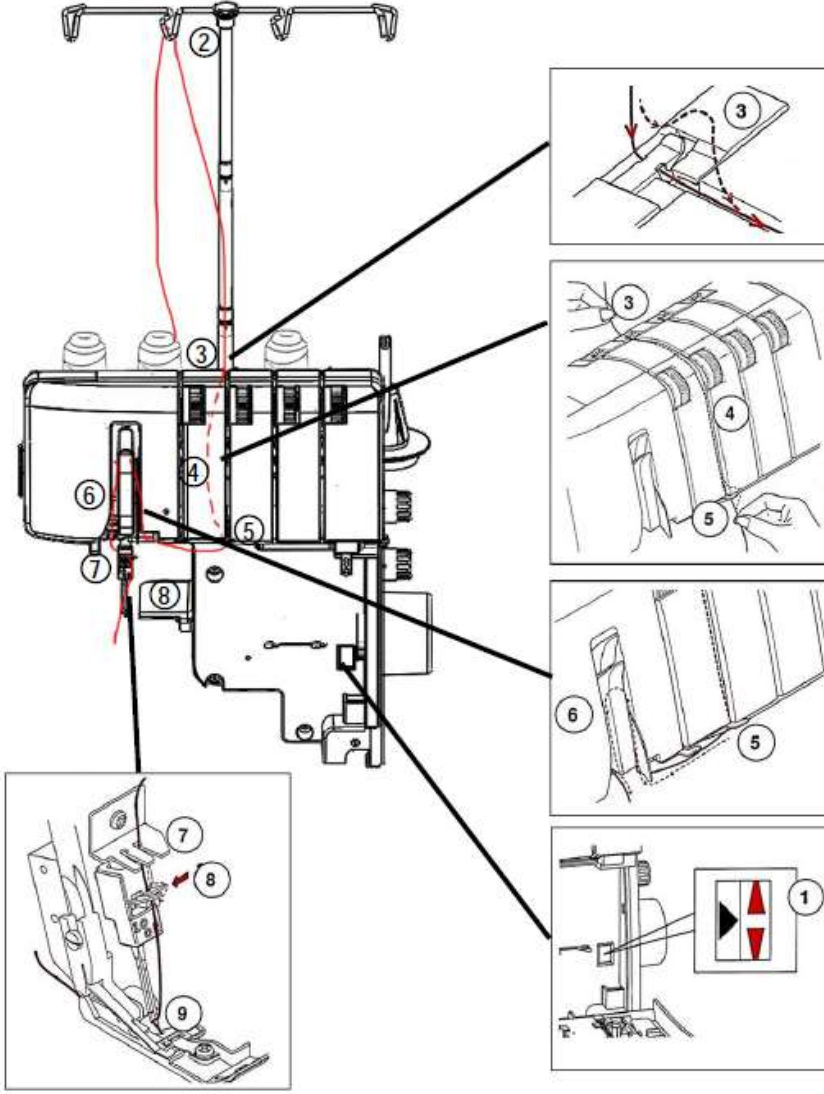
Baskı ayağı kaldırıldığında iplik gerginliği serbest kalır.

Alt ilmekçiye iplik geçirme (kırmızı)



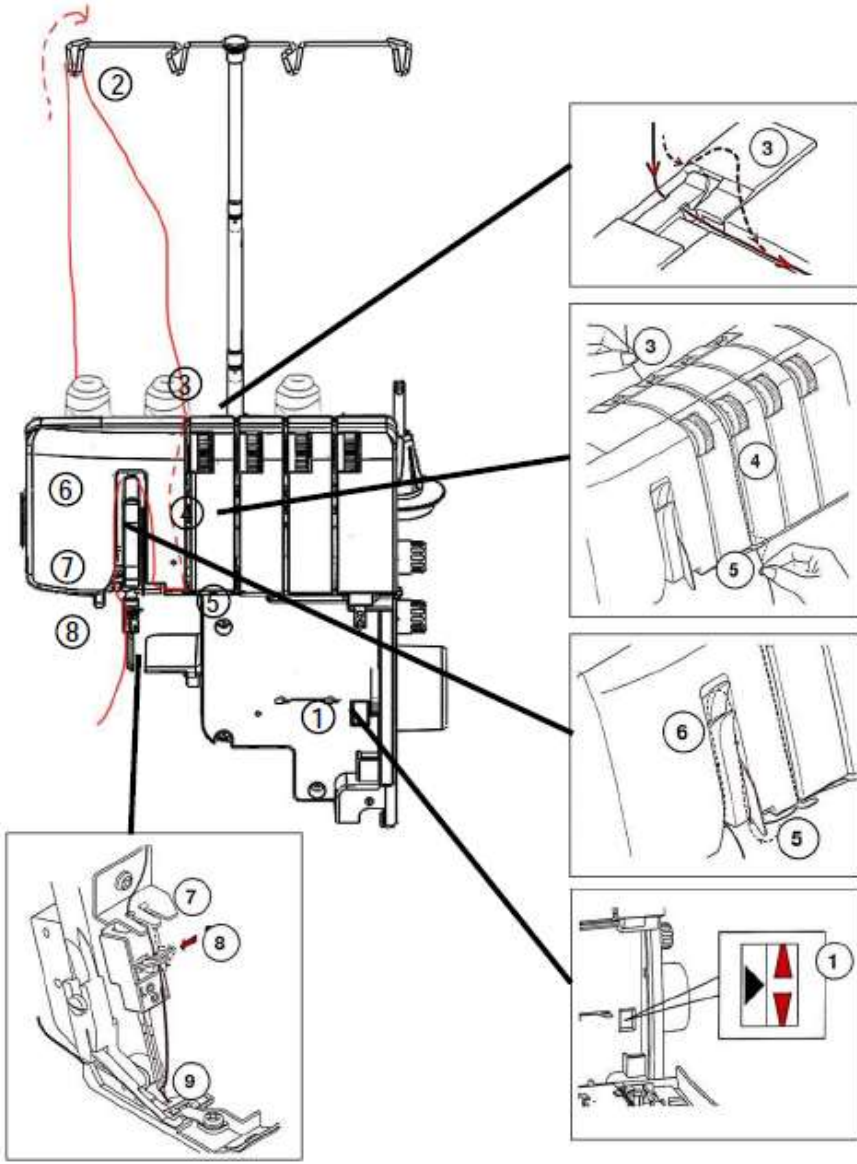
- Makineyi iplik geçirmek için hazırlayın.
- El çarkının iplik geçirme konumunda (El çarkı konum gösterge penceresi) (1) ve baskı ayağının kaldırılmış olduğundan emin olun.
- İpliği arkadan iplik kılavuzlarından (2) geçirin.
- İpliği ön gerginlik tertibatından (3) geçirin.
- İpliği iplik gerginlik tertibatından (4) geçirin.
- İpliği iplik kılavuzlarına (5) ve (6) yerleştirin.
- Alt ilmekçi kolunu (7) aşağıya doğru bastırın.
- İpliği alt ilmekçideki (8 ve 9) iplik kılavuzlarından geçirin.
- Alt ilmekçi deliğini geçirin (10).
- Yaklaşık 10 cm/4" ipliği arkaya doğru çekin ve baskı ayağının altına yerleştirin.
- Alt ilmekçi İplik Geçirici kolu el çarkını çevirerek tekrar yukarı getirilir.

Sağ iğneye iplik geçirme (yeşil)



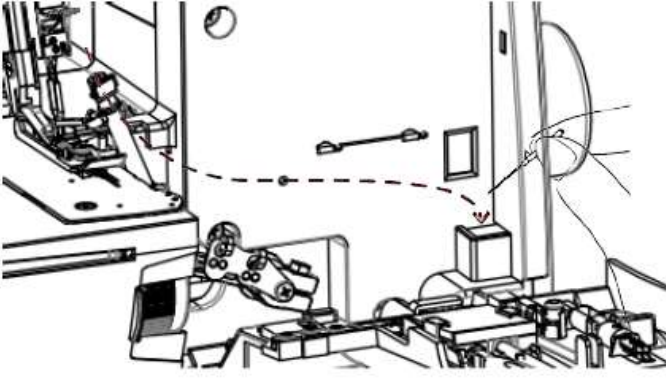
- Makineyi iplik geçirmek için hazırlayın.
- El çarkının iplik geçirme konumunda (El çarkı konum gösterge penceresi) (1) ve baskı ayağının kaldırılmış olduğundan emin olun.
- İpliği arkadan iplik kılavuzlarından (2) geçirin.
- İpliği ön gerginlik tertibatından (3) geçirin.
- İpliği iplik gerginlik tertibatından (4) geçirin.
- İpliği iplik kılavuzundan (5) geçirin.
- İpliği alt gerginlik alma kolu yuvasına (6) ve iplik kılavuzundaki sağ yuvaya (7) geçirmeye devam edin.
- Son olarak ipliği iğne tutucu iplik kılavuzundaki (8) sağ yuvadan geçirin.
- İpliği sağ iğne deliğinden (9) geçirin.
- Yaklaşık 10 cm/4" ipliği arkaya doğru çekin ve baskı ayağının altına yerleştirin.

Sol iğneye iplik geçirme (sarı)



- Makineyi iplik geçirmek için hazırlayın.
- El çarkının iplik geçirme konumunda (El çarkı konum gösterge penceresi) (1) ve baskı ayağının kaldırılmış olduğundan emin olun.
- İpliği arkadan iplik kılavuzlarından (2) geçirin.
- İpliği ön gerginlik tertibatından (3) geçirin.
- İpliği iplik gerginlik tertibatından (4) geçirin.
- İpliği iplik kılavuzundan (5) geçirin.
- İpliği alt gerginlik alma kolu yuvasına (6) ve iplik kılavuzundaki sol yuvaya (7) geçirmeye devam edin.
- Son olarak ipliği iğne tutucu iplik kılavuzundaki (8) sol yuvadan geçirin.
- İpliği sol iğne deliğinden (9) geçirin.
- Yaklaşık 10 cm/4" ipliği arkaya doğru çekin ve baskı ayağının altına yerleştirin.

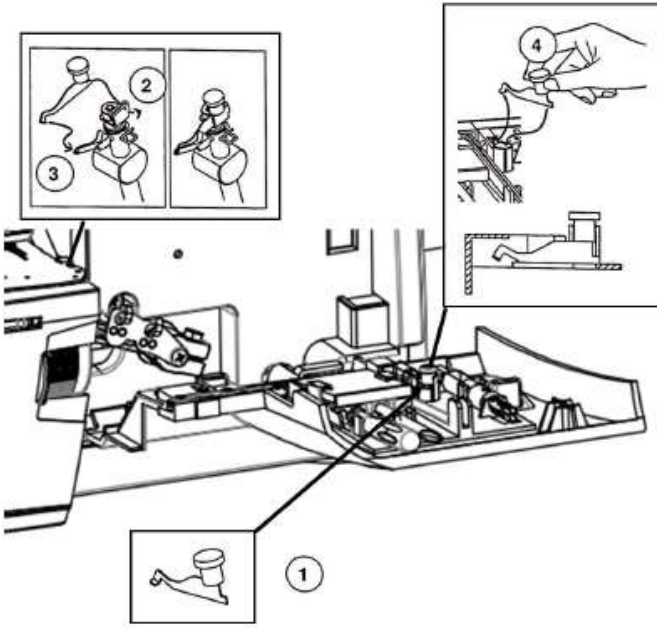
3-iplikli overlok



Sol iğneye iplik geçirilerek 5-9 mm genişliğinde dikiş elde edilecektir.
Sağ iğneye iplik geçirilerek 3-7 mm genişliğinde dikiş ortaya çıkar.

- Kullanılmayan iğneyi, ilmekçi kapağının arkasındaki iğne pedinde saklayın.
- İplik geçirme prosedürü, 4-iplikli overloktakiyle aynıdır, sadece uygun şekilde sol veya sağ iğneyi boşta bırakın.

Üst ilmekçi dönüştürücü



3-iplikli süper esnek veya 2-iplikli overlok dikişleri, iplik geçirme talimatlarını izleyerek elde edilebilir.

Bu sayede üst ilmekçiye (mavi) iplik takılmaz ancak üzeri kapatılır.

Alt ilmekçi (kırmızı) ve uygun iğnelere iplik takılması gerekir.


- Makineyi iplik geçirmek için hazırlayın.
- El çarkının iplik geçirme konumunda (El çarkı konum göstergesi penceresi) (1) ve baskı ayağının kaldırılmış olduğundan emin olun.
- Seçtiğiniz dikiş düzenine bağlı olarak sağ iğneyi çıkarın ve sol iğneyi kullanın veya tam tersini yapın.
- Üst ilmekçi dönüştürücüyü saklama yerinden çıkarın.
- Dönüştürücüyü üst ilmekçiye (2) takın.
- Kanca ucunu ilmekçi deliğine yerleştirin.
- Üst ilmekçi dönüştürücüyü kullanmadığınızda, saklama yerine geri koyun.

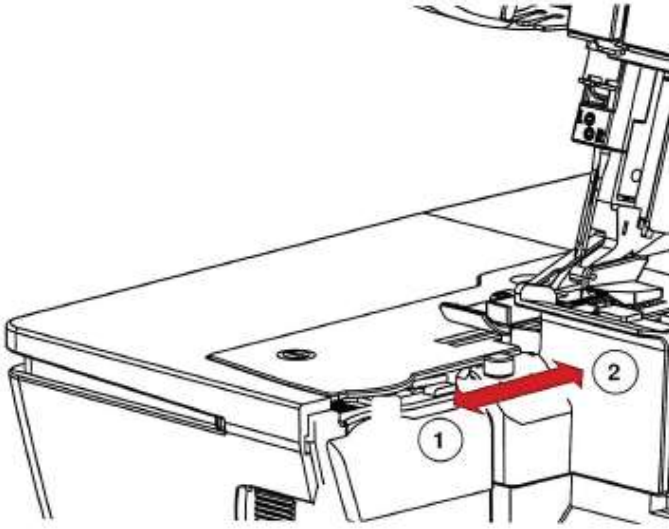
1 Üst ilmekçi dönüştürücü

2 Üst ilmekçi dönüştürücü bağlantı adımı 1.

3 Üst ilmekçi dönüştürücü bağlantı adımı 2.

Dar dikiş, Kıvrılmış kenar ve Piko dikişi
Önerilen iplik

	Dar dikiş 3 iplikli	Kıvrılmış kenar 3 iplikli	Kıvrılmış kenar 3 iplikli
İğne için iplik	Polyester, naylon, ipek No. 50-100	Naylon No. 100	
Üst ilmekçi	Polyester, naylon, ipek No. 50-100, dökme naylon	Dökme naylon	
Alt ilmekçi	(daha az esnek)	(daha az esnek)	

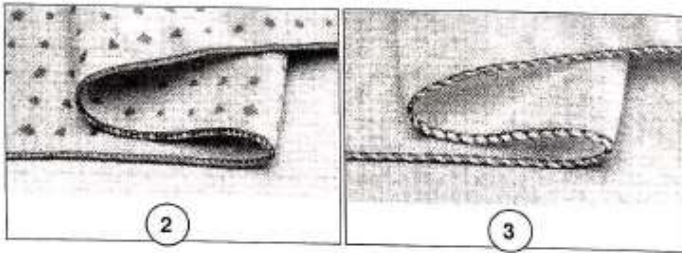
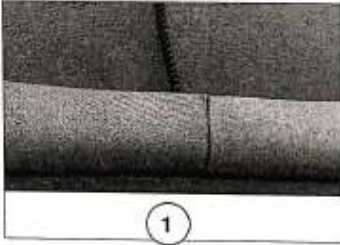


Dar dikişler ve kıvrılmış kenarlar, jorjet krep, krepdöşin, ipek vs. gibi ince kumaşlarda kullanım için idealdir. Ayrıca, özellikle ince kumaşlarda piko dikişi de yapılabilir. Bu dikişler sert kumaşlar ve kalın kumaşlar için uygun değildir.

- Kıvrılmış kenar seçme kolunu kullanıcıya doğru çekin.
- Kıvrılmış kenar veya dar dikişler için dikiş uzunluğunu 0.8-1 mm'ye, piko dikişi için ise 2.5-4.0 mm'ye ayarlayın.

1 Kıvrılmış kenar Seçme kolu etkin.

2 Kıvrılmış kenar Seçme kolu devre dışı.



Tamamlandıktan sonra, kıvrılmış kenar kolunu geriye (2) doğru itin.

1 Dar dikiş

2 Kıvrılmış kenar

3 Piko dikişi

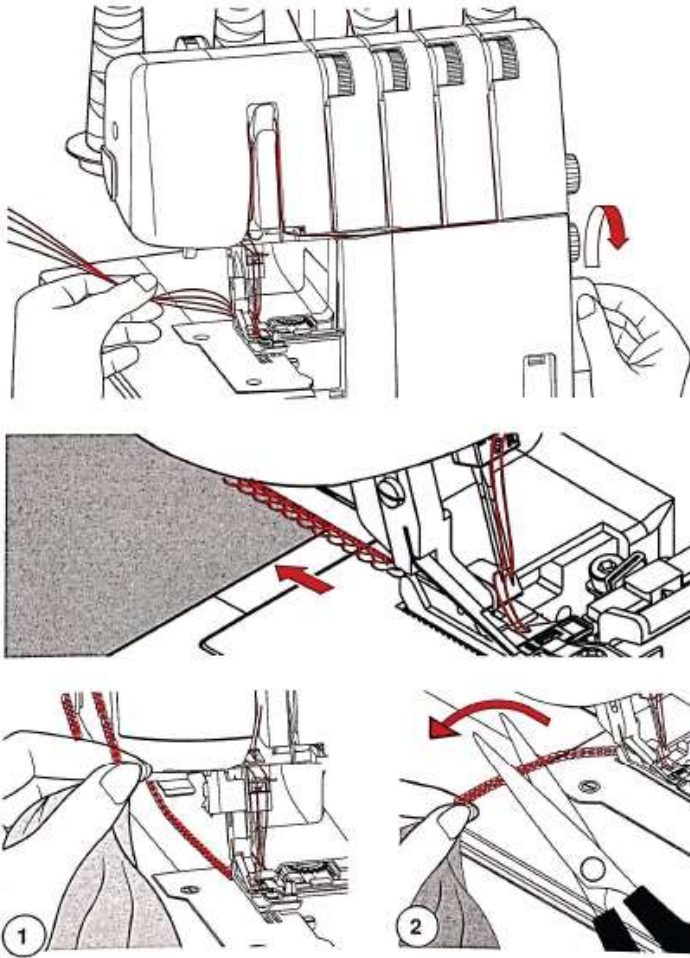
Test dikiş



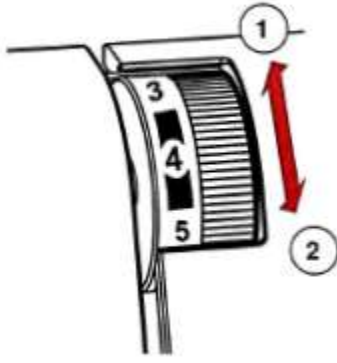
Projeniz için maksimum Malzeme geçişi 6 mm'dir.

İplik geçirme işlemi tamamlandıktan sonra, aynı kumaştan yedek bir parça kullanarak dikiş dikiş ve bir test dikiş yapın.

- Temel iplik gerginliğini, Kıvrılmış Kenar Seçme kolunun konumunu, Kesim Genişliğini, Dikiş Uzunluğunu, Diferansiyel Beslemeyi ve Üst İlmekçi Dönüştürücüyü gerektiği gibi önceden ayarlayın.
- Baskı Ayağının arkasındaki tüm iplikleri sola doğru çekin.
- Baskı ayağını indirin.
- Zincir oluşup oluşmadığını görmek için el çarkını birkaç kez saat yönünün tersine çevirin.
- Test kumaşını baskı ayağının ön kısmının altına yerleştirin (çoğu kumaşta bu, baskı ayağı indirildiğinde yapılabilir) ve yavaşça dikiş.
- Makineyi malzemeyi otomatik olarak beslerken kumaşı yavaşça yönlendirin.
- Dikiş oluşumunu kontrol edin ve gerekirse optimize edin. Sonuçlara göre aşağıdaki ayarları yapın:
 - İplik gerginliğinin ayarlanması
 - Baskı ayağı basıncı
 - Diferansiyel Besleme ayarı
 - Kesme genişliği
 - Dikiş uzunluğu
- Kumaş ucunda, kumaşsız fazladan bir dikiş zinciri oluşana kadar, kumaşı yavaşça arkaya doğru çekerek düşük hızda çalıştırmaya devam edin.
- İplikleri arkadan iplik kesicinin (1) üzerinden çekin veya makasla (2) kesin.



İplik gerginliğinin ayarlanması



İplik gerginliği, iplik gerginliği ayarı aracılığıyla her iplik için değiştirilebilir.

- Kadranı yukarı doğru çevirmek gerginliği artırır.
- Kadranı aşağı doğru çevirmek gerginliği azaltır.

1 Gerginliği artırma
2 Gerginliği azaltma

4-/3-iplikli overlok

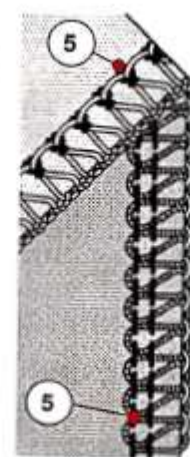
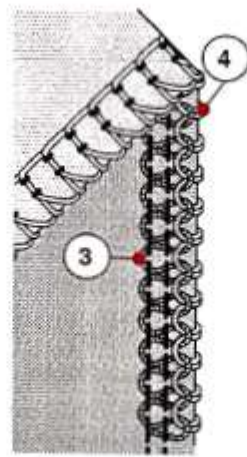
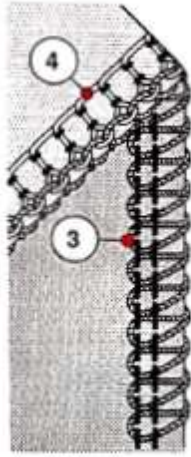
Dengeli iplik gerginliği

Üst ilmekçi ipliği ters tarafa çekilmiş.

Alt ilmekçi ipliği sağ tarafa çekilmiş.

Sol iğne ipliği gevşek ve kumaşın ters tarafında görünüyor.

Sağ iğne ipliği gevşek ve kumaşın ters tarafında görünüyor.



1 Kumaşın ters tarafı

2 Kumaşın doğru tarafı

3 Üst ilmekçi ipliği

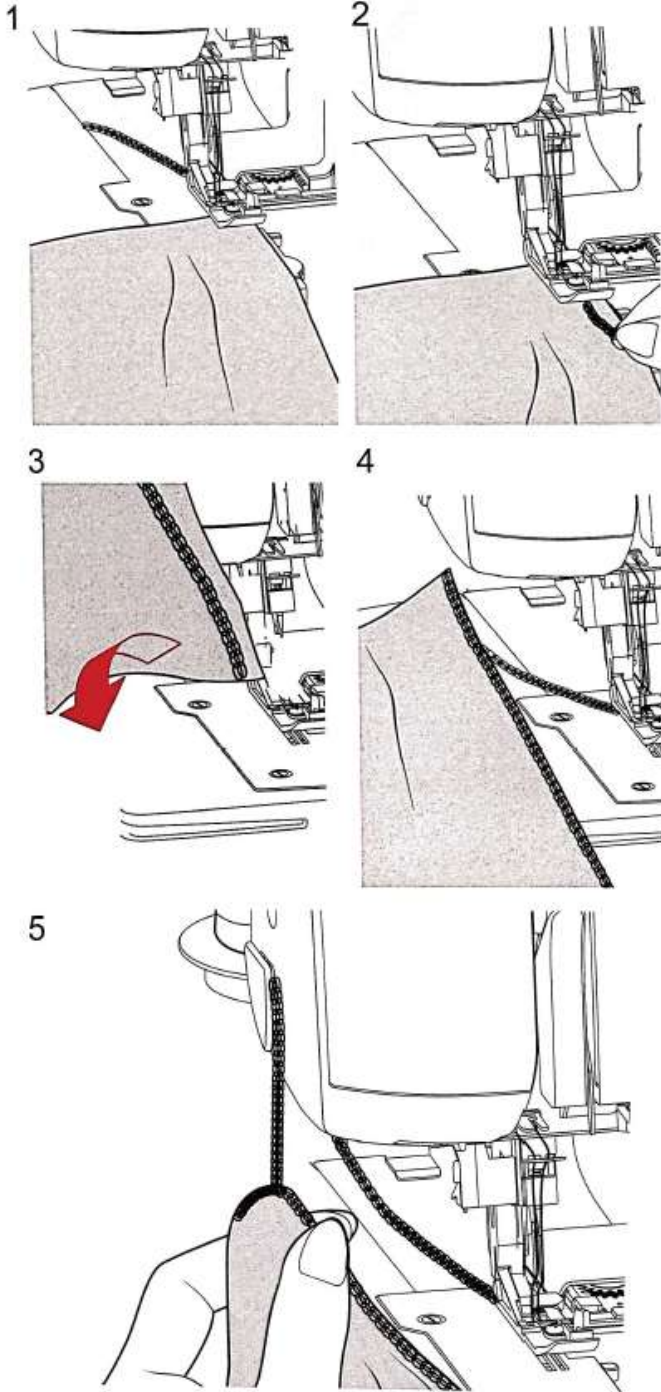
4 Alt ilmekçi ipliği

5 Sol iğne ipliği

6 Sağ iğne ipliği

Dikiş örnekleri

Dikişin sabitlenmesi



Dikiş başlangıcı

- 4cm/1.5" zincir oluşturacak şekilde dikiş dikiş (1).
- Kumaşı yerleştirin ve bir dikiş dikiş.
- İğneleri aşağı indirin.
- Baskı ayağını kaldırın.
- İplik zincirini yavaşça sola doğru çekin ve baskı ayağının önünün altına yerleştirin.
- Baskı ayağını indirin.
- İplik zincirinin (2) üzerinden dikiş dikiş.
- Yaklaşık 2cm/1" sonra, fazlalığı kesin.

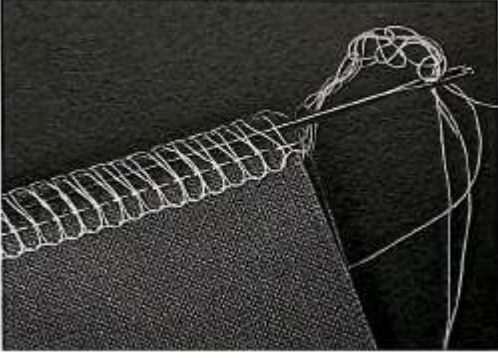


İğnenin yukarı/aşağı konumunu, pedalın topuğuna geriye doğru batırarak ayarlayın.

Dikiş sonu

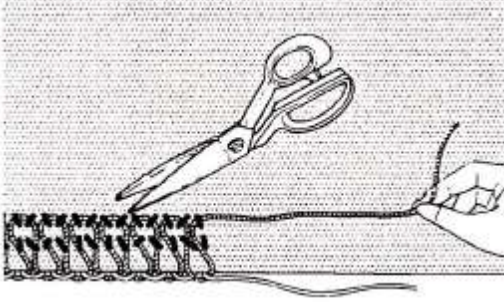
- Dikişin sonuna kadar dikiş dikiş.
- İğneleri kaldırın.
- Baskı ayağını kaldırın.
- İşi dikkatlice arkaya doğru çekin.
- Dikişi çevirin ve iğnelerin ilk dikişle birlikte kumaşa girmesi için baskı ayağının (3) altına yerleştirin.
- Baskı ayağını indirin.
- Önceki dikişlerin üzerinden dikkatlice (kesmeden) yaklaşık 2-3cm/1.5" dikiş dikiş.
- İşi sola çevirin ve ek bir iplik zinciri dikiş dikiş (kumaş üzerinde değil) (4).
- İplik zincirini arkadan iplik kesicinin (5) üzerinden çekin.

İplik zincirini sabitleme



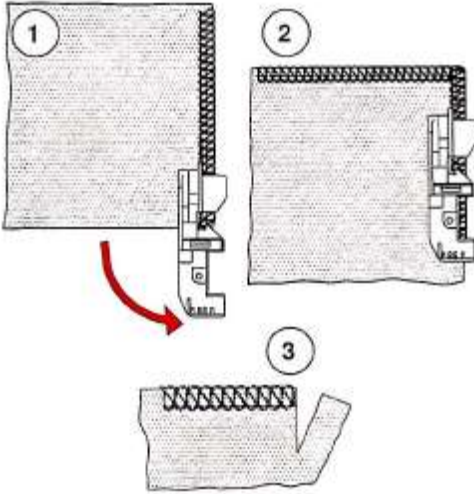
- Dikişin başında ve sonunda 12cm/5"lik bir zincir bırakın, böylece ilk/son birkaç dikişten düğüm atılabilir veya bir örgü iğnesi ile çekilebilir.

Dikişleri sökme



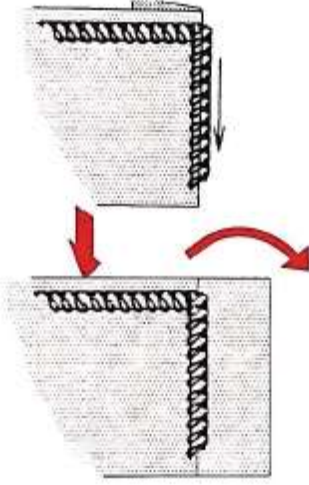
Dikilmiş dikişleri sökmek için, iğne ipliklerini aralıklarla kesin ve ilmekçi ipliklerini çekin.

Köşeleri dikme



- 1 Kumaş kenarına ulaştığınızda, dikişi durdurun (iğne yukardayken).
- 2 Baskı ayağını kaldırın ve iplik zincirini yavaşça çekin. Kumaşı evirin, baskı ayağını indirin ve yeni yönde dikmeye başlayın.
- 3 Overlok ve kesme işlemini aynı anda yaparken, kumaşı köşenin yaklaşık 1.5"/3cm önünden yeni dikiş çizgisi boyunca kesin.

Dekoratif Efektler



Bu makine, normal overlok işleminin yanı sıra, üst dikiş, birleştirilmiş dikiş, dar ve süslü pli veya dekoratif örgüler yapma gibi çeşitli dekoratif örgü yapmak için de kullanılabilir.

Dekoratif üst-dikişler

- sadece iki iplik veya üç iplik (kamalı reçme) kullanarak

Kumaşınızı üst dikiş yapılacak çizgi boyunca katlayın ve katlanmış kenarın üzerinden overlok yapın, ancak kat yerini kesmemeye dikkat edin. Bıçağı devre dışı bırakın.

Kumaşın katını açın, ipliklerin uçlarını alt tarafa doğru çekin ve düz bir şekilde ütöleyin.

Dekoratif efekt için ilmekçilerde dekor ipliği veya nakış ipliği kullanın.

Birleştirilmiş dikişler

- sadece iki iplik veya üç iplik (kamalı reçme) kullanarak

İki kumaş parçasını ters yüzleri birbirine bakacak şekilde yerleştirin ve kenarlarından overlok yapın. Açın ve ütöleyin.

Farklı renkli kumaşlar ve iplikler kullanarak, hoş bir "patchwork" efekti elde edebilirsiniz.

Dar ve süslü pli

- sadece üç iplik kullanarak

Kumaşı, dar ve süslü plilemek için çizgi boyunca katlayın ve katlanmış kenar boyunca overlok yapın. Kumaşın katlanmış kenarını kesmemeye dikkat edin. Bıçağı devre dışı bırakın. İpliklerin uçlarını alt tarafa doğru çekin ve ütöleyin.

Dekoratif örgü yapma

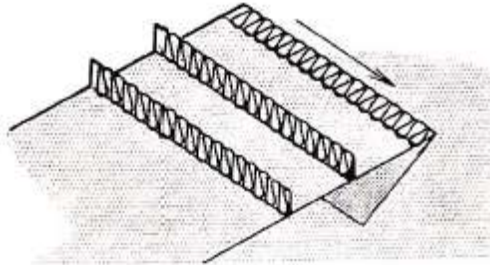
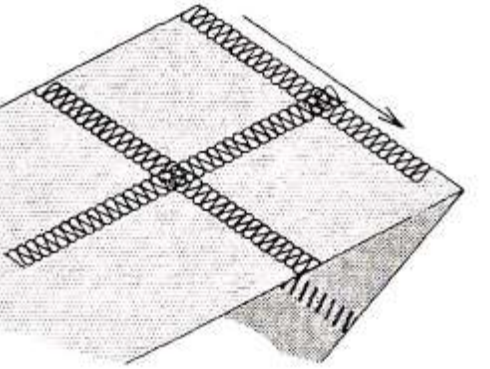
- sadece üç iplik kullanarak

Bir şerit veya örgünün üzerine overlok yapın, iki elinizle dikkatlice tutun, kenarını kesmemeye dikkat edin. Bıçağı devre dışı bırakın.

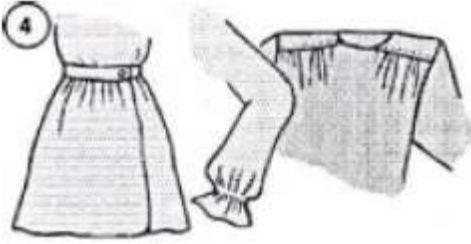
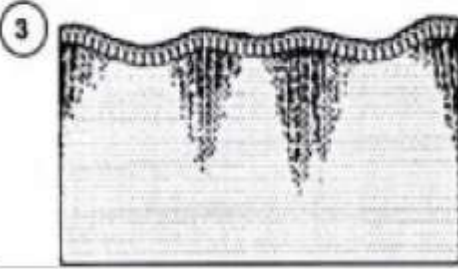
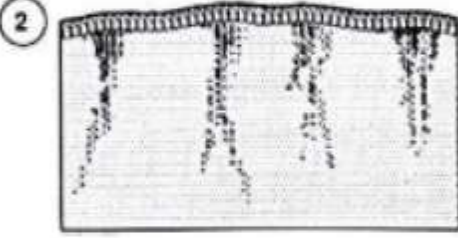
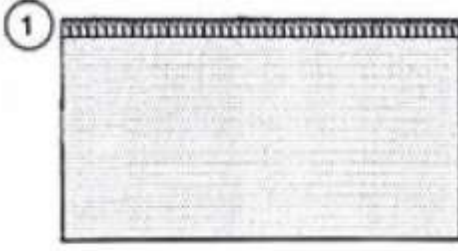


Gizli dikiş ayağının kullanılması, dekoratif dikişlerin oluşturulmasını kolaylaştırır.

Daha kalın iplik kullanıldığında, ilmekçilerin iplik gerginliğini azaltın ve diki uzunluğunu ayarlayın.



Diferansiyel besleme uygulamaları



Diferansiyel besleme

Diferansiyel besleme (1), bir yandan istenmeyen buruşma veya dalgalanmayı önlemek, diğer yandan dikişleri bilinçli olarak toplamak için tasarlanmıştır (1). Örne kumaşlarda dalgalanmasız dikişler için idealdir.

İstenmeyen buruşma

İstenmeyen buruşma (2), dokuma veya şeffaf kumaşlarda meydana gelebilir. Buruşma olmayan dikişler elde etmek için diferansiyel besleme kadranını 0.7 ile 1 arasında ayarlayın.

İstenmeyen dalgalanma

Örgü veya esnek kumaşlarda istenmeyen dalgalanma (3) meydana gelebilir. Dalgalanma olmayan dikişler elde etmek için diferansiyel besleme kadranını 1 ile 2 arasında ayarlayın.

Büzgü

Diferansiyel besleme, hafif kumaşların büzgüsünü (4) kolaylaştırır. Bel, Kol bombesi, Kol altı ve fırır vb. yerlerde kullanın. En iyi büzgü etkisini elde etmek için diferansiyel besleme kadranını 1.5 ile 2 arasında ayarlayın.

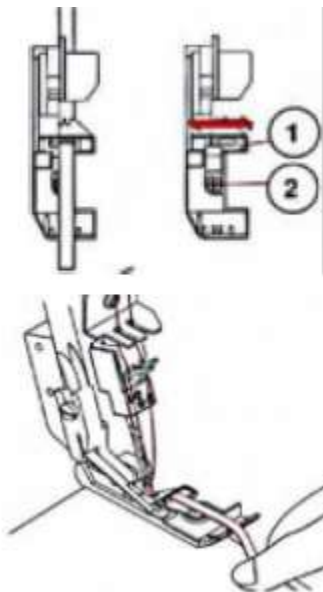
- 1 Buruşmayan veya dalgalanmayan dikişler
- 2 İstenmeyen buruşma
- 3 İstenmeyen dalgalanma
- 4 Büzgü



Kesin ayar, kumaşın kalınlığına ve elastikiyetine bağlıdır. Dikiş uzunluğu ayarı etkileyebilir. Dikişler ne kadar uzunsa, kumaş beslemesi o kadar hızlı olur. Kullanılacak aynı kumaş parçasıyla her zaman bir deneme çalışması yapın.

...Diferansiyel Besleme ayarı** 18. sayfaya bakın.

Şerit / bantta dikiş



Standart baskı ayağı bir bant kılavuzu ile donatılmıştır. Örne veya esnek kumaştan yapılmış giysilerin omuz veya yan dikişlerine bir bant dikilebilir, böylece şekil kaybı önlenir.

Maksimum 4.0 m'ye kadar şeritler dikilebilir.

Şerit/bant boyutuna göre bant kılavuz plakasını kaydırmak için Altıgen Tornavida kullanın.

Sıkıştırma vidasını gevşetmek gerekli değildir.

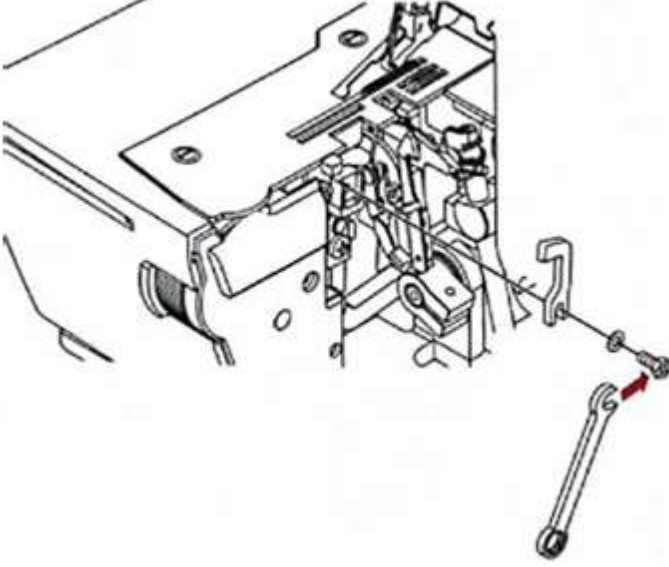
- 1 Şerit kılavuz plakasını kaydırma
- 2 Sıkma vidası

Bakım



Bakım çalışmaları yaparken elektrik fişinin prizden çekilmiş olduğundan emin olun.

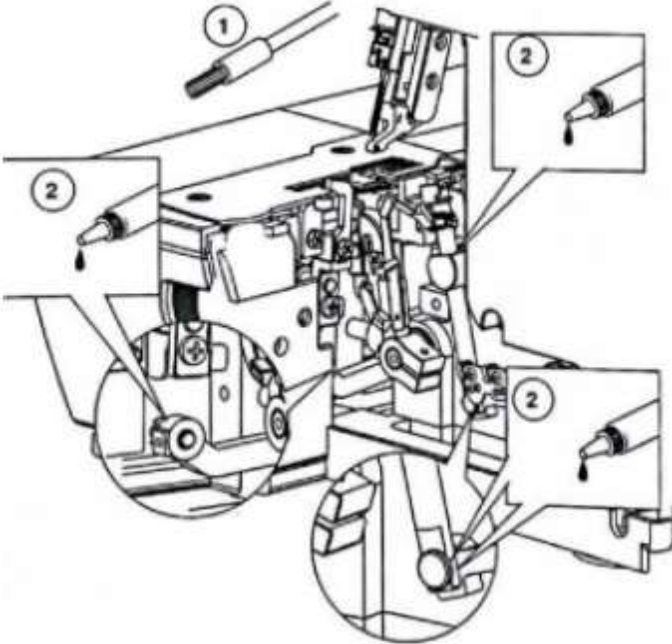
Üst bıçağın değiştirilmesi



Üst bıçak köreldiğinde, aşağıdaki şekilde değiştirin: Yedek bıçak aksesuarlar arasında bulunmaktadır.

- İlmekçi kapağını açın.
- Vidayı somun anahtarı ile sökün ve üst bıçağı çıkarın.
- Yeni bıçağı takın ve üst bıçağı sabitlemek için biraz vidayı sıkın.
- Üst bıçağı orijinal konumuna getirin.
- El çarkını saat yönünün tersine çevirerek alt bıçak tahrik kolunu en alt konumuna getirin.
- Üst bıçağın kenarının alt bıçağın yüzeyinden yaklaşık 0.5 mm aşağıda olduğundan emin olun.
- Vidayı sıkın ve ilmekçi kapağını kapatın.

Temizleme ve Yağlama



Makinenin sorunsuz çalışmasını sağlamak için, her zaman temiz tutun ve düzenli olarak yağlayın.

- İlmekçi kapağını ve dikiş masasını açın. Verilen fırçayı (1) kullanarak biriken toz ve tüyleri temizleyin.
- Dikiş plakasını tornavidayla çıkarın ve fırçayla içerideki toz ve tüyleri temizleyin.
- Oklarla (2) gösterilen noktalara birkaç damla yağ damlatın.

1 Temizleme
2 Yağlama



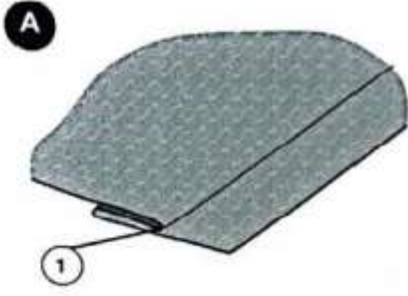
Her zaman kaliteli makine yağı kullanın.

Sorun Giderme Kılavuzu

Sorun	Sebebi	Çözümü
Dikiş Düzensiz	Yanlış iplik gerginliği. Yanlış iğne boyutu. Yanlış iplik geçirilmiş. Kumaş çekilmiş. Gevşek Baskı ayağı	<ul style="list-style-type: none">İplik gerginliğini ayarlayın.İplik ve kumaş için doğru iğne boyutunu seçin.Makineye tekrar iplik geçirin.Kumaşı çekmeyin, nazıkçe yönlendirin.Baskı ayağını takın.
İğne kırılması	İğneler bükülmüş, körelmiş ve uçları hasarlı. Kumaş çekilmiş. Yanlış iğne boyutu. Yanlış iğne takılması. Gevşek baskı ayağı. 130/705H iğne sisteminin kontrolü.	<ul style="list-style-type: none">İğneleri değiştirin.Kumaşı çekmeyin, nazıkçe yönlendirin.İplik ve kumaş için doğru iğne boyutunu seçin.İğneyi en yüksek konuma takın.Baskı ayağını takın.130/705H veya HAx1 sisteminin iğnelerini kullanın.
İstenmeyen buruşma	Yanlış iplik gerginliği.	<ul style="list-style-type: none">İplik gerginliğini ayarlayın.
İstenmeyen dalgalanma	Eğik veya kör iğne. Diferansiyel besleme yanlış ayarlanmış.	<ul style="list-style-type: none">Yeni iğneyi en üst konuma yerleştirin.Diferansiyel beslemeyi 1'den düşük bir değere ayarlayın.
İstenmeyen dalgalanma	Diferansiyel besleme yanlış ayarlanmış.	<ul style="list-style-type: none">Diferansiyel beslemeyi 1-2'ye ayarlayın.
Atlanan dikişler	Yanlış iğne boyutu. Yanlış iplik geçirilmiş. Eğik veya kör iğne. Yanlış iğnenin ayarlanması.	<ul style="list-style-type: none">İplik ve kumaş için doğru iğne boyutunu seçin.Makineye tekrar iplik geçirin.Yeni iğneyi en yüksek konuma yerleştirin.İğneyi en yüksek konuma yerleştirin.
İplerin kopması	Yanlış iplik takılmış Eğik iğne İplik gerginliği çok fazla. İğne yanlış ayarlanmış. Üst iplik dolaşmış. Geri çekilebilir iplik standı tam olarak açılmamış.	<ul style="list-style-type: none">Doğru sırayla ipliği tekrar takın.Yeni iğneyi en yüksek konuma yerleştirin.İpliğin gerginliğini ayarlayın.Makara ipliklerinin serbestçe hareket edip etmediğini kontrol edin.Geri çekilebilir iplik standını tamamen açın.
Dikmiyor	Güç kaynağı yok Güç ve ışık kapalı Aşırı ısınıyor Güvenlik ışığı yanıyor	<ul style="list-style-type: none">Güç kaynağını kontrol edin.Güç ve ışık anahtarını açın.Makineyi kapatın ve 10-15 dakika soğutması için bekleyin.İlmeççi kapağını ve dikiş masasını kapatın / baskı ayağını indirin.

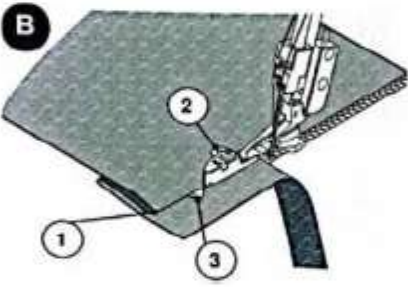
Opsiyon Aksesuarları

Gizli dikiş ayağı



- Uygun gizli dikiş ayağını takın.
- 3 veya 2-iplikli overlok sağ iğnesi.
- Dikiş uzunluğu 4'e kadar.
- İğnenin iplik gerginliğini serbest bırakın.
- Baskı ayağındaki kılavuzu uygun şekilde ayarlayın.
- Kullanılacak aynı kumaşın bir parçasını kullanarak bir test çalışması yapın.

A Kenarı istediğiniz derinliğine kadar katlayın ve ütöleyin. Kenarı giysinin sağ tarafına doğru geriye doğru katlayın. Böylece kumaşın ters tarafında yumuşak bir kat (1) oluşur.



B Kumaşı "ters" tarafı yukarı bakacak şekilde baskı ayağının altına yerleştirin. Katlanmış kenarı ayağın önündeki kılavuzdan (3) geçirin ve baskı ayağını indirin. İlk dikişi (veya birkaç dikişi) orijinal kumaşın yedek bir parçasına dikiş ve kılavuzu, iğnenin katlanmış kenarı yalnızca hafifçe deleceği şekilde ayarlayın. Ayağın üst kısmındaki küçük vidayı (2) kullanarak kılavuzu ayarlayın. Kılavuz doğru şekilde ayarlandığında, kenarı dikiş. Dış kenar kesilecektir.



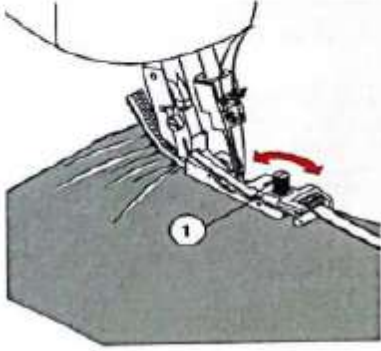
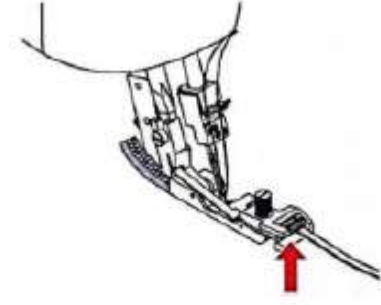
C Son olarak, kenarı açın ve tekrar ütöleyin. Dikişler kumaşın "sağ" tarafında neredeyse görünmez olmalıdır.

- 1 Yumuşak kat
- 2 Vida
- 3 Kılavuz



Çift kat kenar için 3- veya 2-iplikli kamalı reçme kullanın.
Monofil iplik kullanıldığında, dikiş neredeyse görünmez olur.

Lastik Ayağı

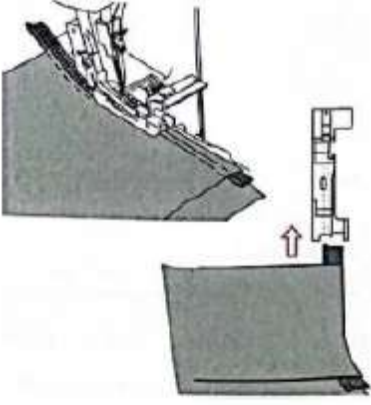


Bu ayak, lastiği yönlendirecek ve aynı zamanda özel olarak tasarlanmış gerginlik kontrollü bir silindirinle lastiğe baskı uygulayacaktır.

- Lastik ayağını takın.
- 4- / 3- veya 2-iplikli overloğu ayarlayın.
 - Kesim genişliğini ayarlayın.
 - Baskı ayağı basıncını ayarlayın.
 - Silindirin gerginliğini vida (1) ile ayarlamak için bir test çalışması yapın.
- Lastiđi silindirin altına ve komple ayak tabanına yerleştirin.
- Lastiđi birkaç dikiş dikerek sabitleyin.
- Kumaşınızı baskı ayağının altına yerleştirin ve lastikle birlikte dikiş.

1 Gerginlik kontrollü silindir

Çok amaçlı Ayak



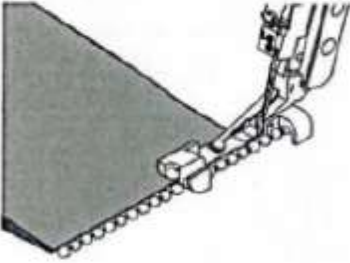
Biye

- Çok amaçlı ayağı takın.
- 4- veya 3. kat overlok.
- Biye (şeritli eğik katlama bandı).
- Katlanmış biyeyi kumaş katmanlarının arasına yerleştirin.

Kumaş kenarı boyunca inciler

Şerit üzerinde 4 mm'ye kadar inciler

- Çok amaçlı ayağı takın.
- 3- veya 2-iplikli overlok sağ inesi
 - 4'e kadar dikiş uzunluğu
 - Baskı ayağı basıncını ayarlayın.
 - Diferansiyel beslemeyi 0.7-1'e ayarlayın.
 - Çalışmayı test edin.
- İncileri, ayağın arkasına inciler 3 cm kadar uzanacak şekilde ayağın üzerindeki kanala yerleştirin.
- İncileri sabitlemek için el çarkı ile bir dikiş atın.
- Kumaş kenarını, ayak kılavuzunun biraz üzerine ve inciler boyunca uzanacak şekilde hizalayın.
- İncileri kumaşın kenarına dikiş.

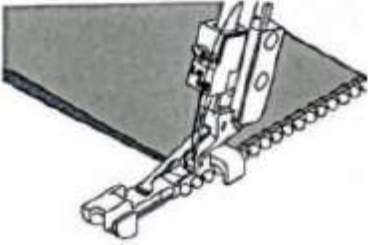


Kumaş katı boyunca inciler

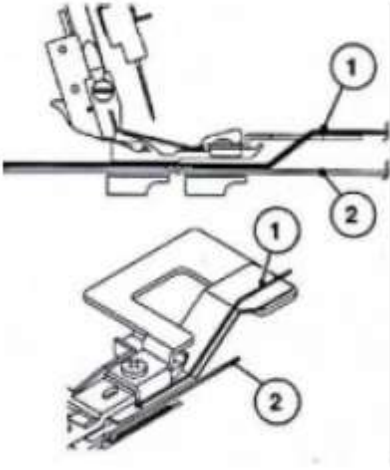
Çok amaçlı ayağı takın.

3- veya 2-iplikli kamalı recme sağ iğnesi

- 4'e kadar dikiş uzunluğu
- Bıçağı devre dışı bırakma
- İplik gerginliğini ayarlayın.
- Çalışmayı test edin.
- İncileri, ayağın arkasına inciler 3 cm kadar uzanacak şekilde ayağın üzerindeki kanala yerleştirin.
- İncileri sabitlemek için el çarkı ile bir dikiş atın.
- Katı ayak kılavuzunun biraz üzerine gelecek şekilde hizalayın.
- Kamalı reçmeyi açın.



Büzgü ayağı



- Büzgü ayağını takın.
- 4- veya 3-iplikli overloğu ayarlayın.
 - Diferansiyel besleme 1.5-2
 - İğne ipliğinin iplik gerginliğini artırın.
 - Dikiş uzunluğunu ayarlayın.
- Her iki kumaş katmanını dikiş boyunca yaklaşık 4 cm kesin.
- Büzdürülecek (2) kumaşı baskı ayağının altına yerleştirin.
- Kumaşı baskı ayağı ile alt metal parça arasına düzgün bir şekilde (1) yerleştirin.
- Kumaşa 4-5 dikiş atmak için el çarkını çevirin ve hem üst hem de alt katmanları yakaladığınızdan emin olun.
- Kumaşın yönünü değiştirmek için iki elinizi kullanın; birini alt katmana, diğerini üst katmana koyun.
- Altteki kumaş parçasının, üstteki kumaş parçasından daha hızlı büzüleceğini unutmayın.

1 Düz olacak kumaş

2 Büzgü olacak kumaş

Ek

Teknik Özet

Dikiş Oluşumları	<ul style="list-style-type: none">• 16 dikiş• 1-2 iğne• 2 ilmekçi
İğne sistemi	<ul style="list-style-type: none">• 80/12 70/10
Kesim genişliği	<ul style="list-style-type: none">• Sol iğneden 5-9 mm• Sağ iğneden 3-7 mm
Dikiş uzunluğu	<ul style="list-style-type: none">• 0.8-4.0 mm 0.8 mm-4.0mm
Diferansiyel besleme	<ul style="list-style-type: none">• Esneme 0.7-1• Büzgü 1-2
Baskı ayağı kaldırma	<ul style="list-style-type: none">• 6mm (=maks. kumaş kalınlığı)• Ön ayak kaldırma ile 9 mm (FFL)
Dikiş ışığı	<ul style="list-style-type: none">• 6 x LED
Dikiş hızı	<ul style="list-style-type: none">• 1200 dikiş/dk. ya kadar
Güvenlik özellikleri	<ul style="list-style-type: none">• İlmekçi kapağı, dikiş masası ve baskı ayağı kaldırıcı için güvenlik anahtarı• Güvenlik LED'i
Pedal	<ul style="list-style-type: none">• 3.3v
Kutulu boyutu mm	<ul style="list-style-type: none">• 390x380x387 mm
Kutulu ağırlık (kg)	<ul style="list-style-type: none">• 11.6KG/9.2KG

